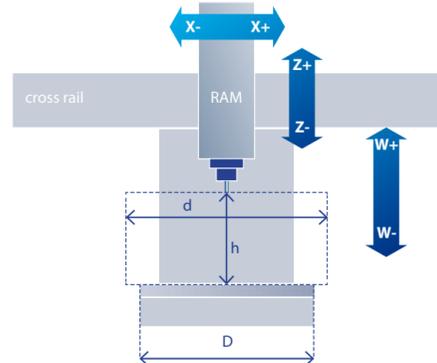


Technische Daten

VertiMaster V12 / V16

VertiMaster		V12t / V12m	V16t / V16m
Durchmesser Planscheibe	D mm	1.250	1.600
Bearbeitungsdurchmesser	d mm	1.600	2.000
Werkstückhöhe max. (mit Palettenwechsel)	h mm	1.200 (950)	1.300 (1050)
Werkstückgewicht max.	kg	8.000	12.000
Drehzahl Planscheibe (S1)	min ⁻¹	400	350
Drehmoment Planscheibe (S1)	Nm	19.500	27.000
Motorleistung (Direktantrieb)	kW	57	82
Verfahrweg w-Achse (3 m/min)	mm	-	700
Verfahrweg x-Achse (20 m/min)	mm	- 650 +1250	- 850 +1450
Verfahrweg z-Achse (20 m/min)	mm	1400	1400
Beschleunigung (linear)	m/s ²	1	1
Drehzahl Planscheibe als C-Achse	min ⁻¹	20	25
Positioniergenauigkeit C-Achse	1°	± 0,002	± 0,002
Leistung Hauptspindel (RAM) (S1)	kW	-- / 46	-- / 46
Drehzahl Hauptspindel, max.	min ⁻¹	-- / 3500	-- / 3500
Drehmoment Hauptspindel, max.	Nm	-- / 1200	-- / 1200
Schnittkraft Drehen	kN	ca. 36	ca. 36

GRAFIKTITEL?



Leistungsfähigkeit in Vollendung VertiMaster V12 / V16



geringere
Kosten

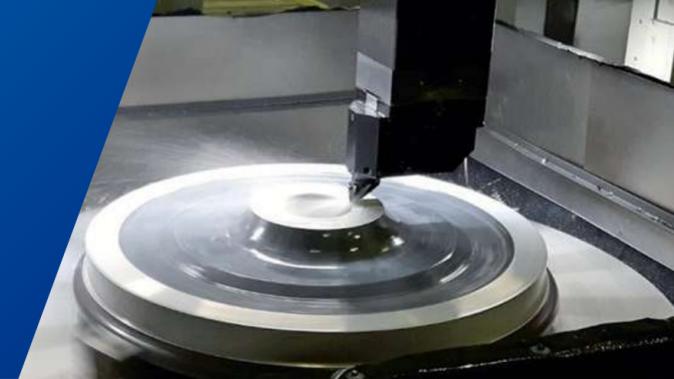
größere
Flexibilität

SCHIESS Werkzeugmaschinenfabrik GmbH
Ernst-Schiess-Strasse 1, 06449 Aschersleben, Germany
Tel.: +49 (0) 3473 968-131, Fax: +49 (0) 3473 968-121
E-Mail: sales@schiess.de
www.schiess.de



www.schiess.de

VertiMaster V12 / V16



Diese Vertikaldrehmaschinen in Einständerbauweise überzeugen durch kompakte Bauweise, Präzision und hervorragendem Preis-Leistungs-Verhältnis

Die neue Generation von Vertikaldrehmaschinen und Dreh-Bohr-Fräszentrum in Einständer-Bauweise vereinen Leistungsfähigkeit, Präzision und Flexibilität. Die Grundkomponenten Maschinenbett, Tisch, Ständer und Querträger sind aus hochwertigem Qualitätsguss gefertigt. Der Querträger der VertiMaster V16 ist als NC-Achse stufenlos verstellbar. Die Leistung des hydrostatisch gelagerten RAM ermöglicht die Durchführung anspruchsvoller Bohr- und Fräsaufgaben. Der getriebelose Direktantrieb der Planscheibe ist wartungsfrei und erlaubt rationelle Fertigung durch modernste Antriebstechnik.

Modularer Aufbau der Maschine in zwei Varianten.

VertiMaster V12t / V16t - fokussiert aufs Wesentliche - Vertikales Drehen kompromisslos und wirtschaftlich.

VertiMaster V12m / V16m - Drehen und Fräsen mit voller Leistung - Vertikaldrehen und Fräsen in optimaler Kombination.

Produktqualität durch hohe Fertigungstiefe und -qualität

- ✔ „Handmade in Germany“
- ✔ Präzisionsfertigung im Haus
- ✔ Komplett Montage im Haus
- ✔ Klimatisiertes Messlabor
- ✔ Prüfstände für Baugruppen und Maschinen
- ✔ 100 %-Vermessung der gefertigten Komponenten

Prozessqualität durch umfangreiche Untersuchungen und Unterstützung

- ✔ Erstellung von Stabilitätskarten zur Ableitung von Technologievorschlägen (Fertigungsoptimierung)
- ✔ Durchführung von Modalanalysen / dynamische Analyse
- ✔ Kundenbegleitende Werkzeugauswahl und -auslegung (Arbeitszeitstudien)
- ✔ Kundenindividuelle Prozessanpassung und -optimierung bis hin zur Prozessbegleitung

Flexibel durch MASTERHEAD-Prinzip

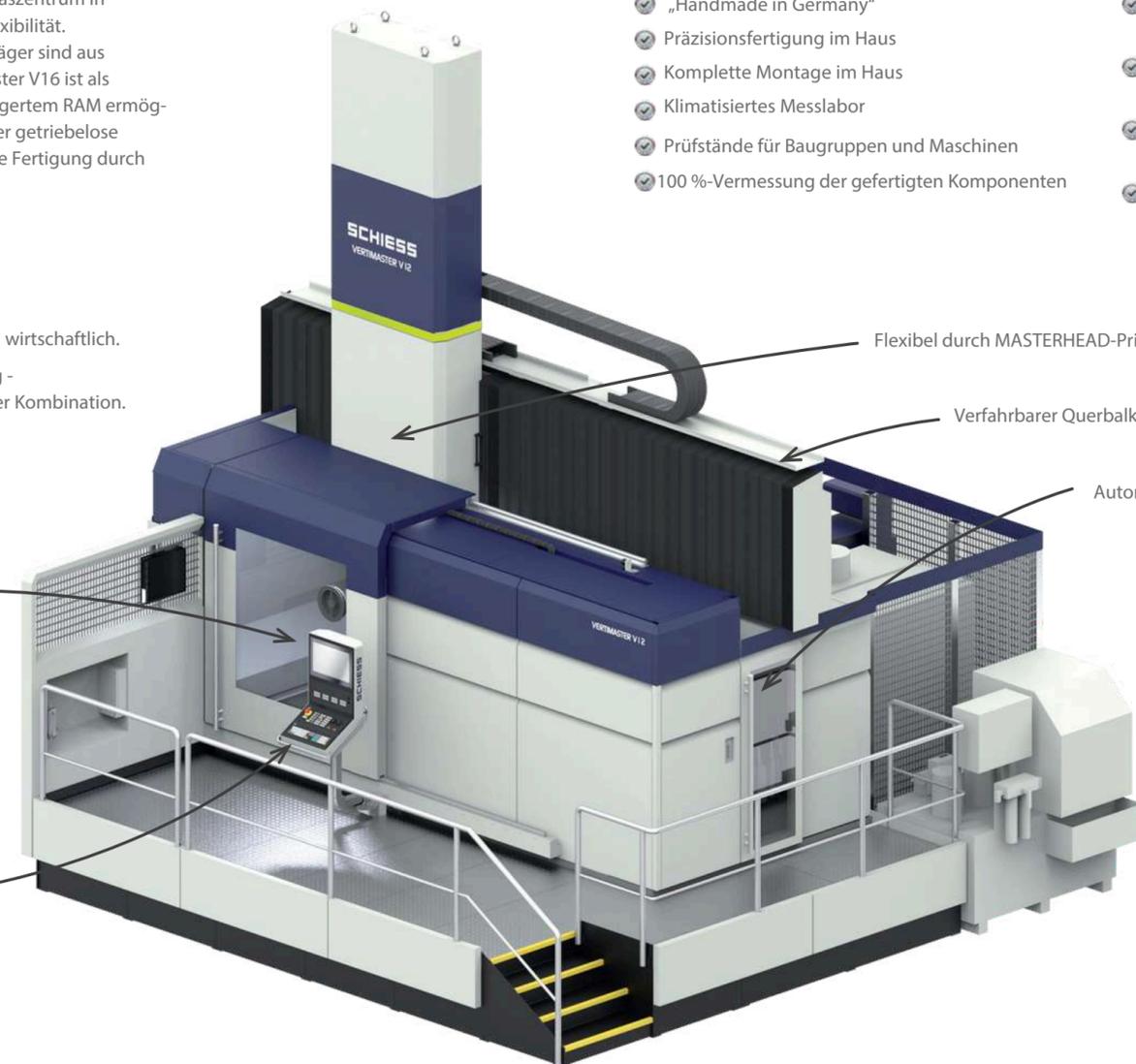


Technische Umsetzung

- ✔ Hydrostatisch geführter RAM
- ✔ Bohr- und Fräs-RAM mit überzeugenden Leistungsdaten
- ✔ Optional: RAM nur mit Drehfunktion
- ✔ Querbalken als NC-Achse (V16)
- ✔ Flexibel durch erweiterbare Optionen
- ✔ Alle gängigen Schnittstellen werden unterstützt
- ✔ MASTERHEAD – konsequent und durchdacht

- Modulares Baukastenprinzip
- Getriebeloser Planscheibenantrieb mittels Torquemotor
- Hydrostatische Führungen / Planscheibenlagerung optional
- Planscheibe als NC-Achse (C-Achse)

Safety Integrated für den Dreh- und Fräsmodus CNC
Steuerung Sinumerik 828 / Sinumerik ONE



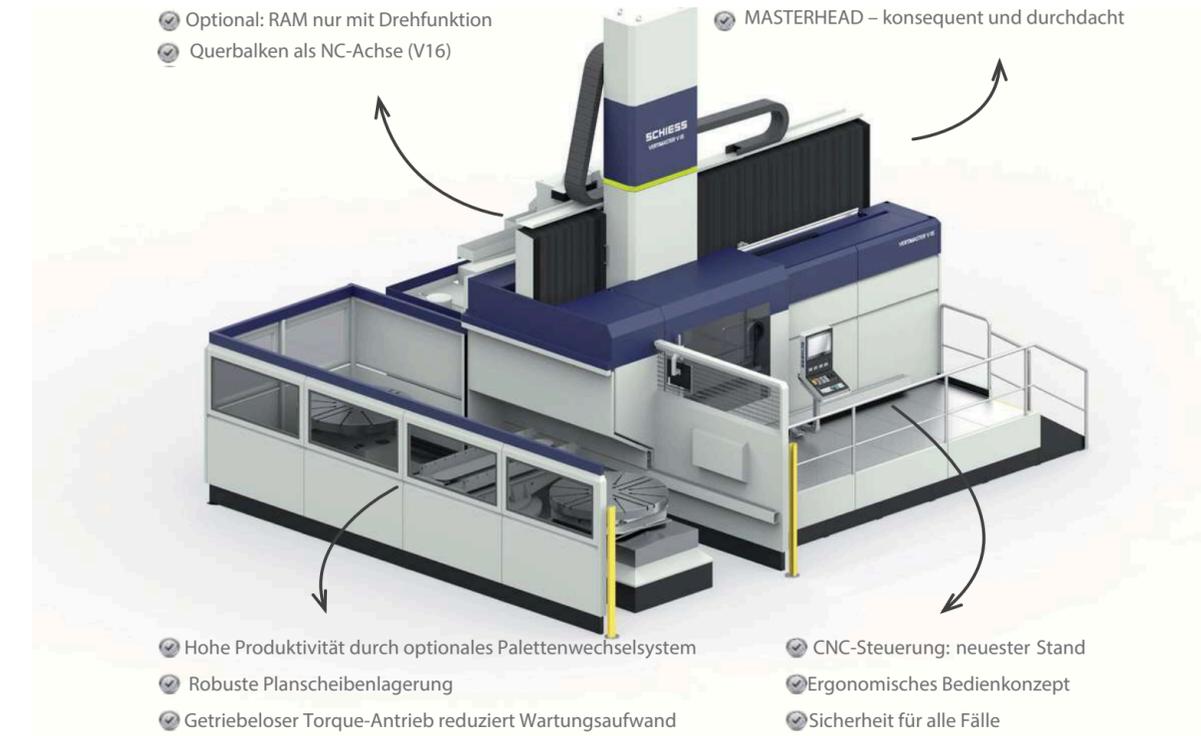
Flexibel durch MASTERHEAD-Prinzip

Verfahrbarer Querbalken (w-Achse) als Vorschubachse (V16)

Automatischer Kopf- und Werkzeugwechsel

STARTKLAR FÜR
INDUSTRIE 4.0
& CHINA 2025

- ✔ Hohe Produktivität durch optionales Palettenwechselsystem
- ✔ Robuste Planscheibenlagerung
- ✔ Getriebeloser Torque-Antrieb reduziert Wartungsaufwand
- ✔ CNC-Steuerung: neuester Stand
- ✔ Ergonomisches Bedienkonzept
- ✔ Sicherheit für alle Fälle

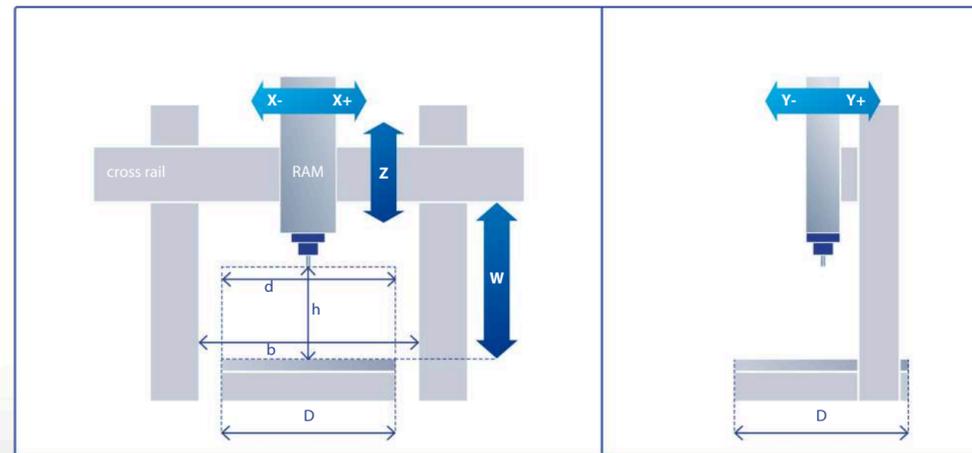


Technische Daten

VertiMaster V20 / V25

VertiMaster		V20t / V20m / V20y	V25t / V25m / V25y
Durchmesser Planscheibe	mm D	2.000	2.500
Bearbeitungsdurchmesser	mm d	2.500	3.000
Werkstückhöhe max.	mm h	2.000 / 2.500	2.000 / 2.500
Durchgangsbreite (Version mit y-Achse)	mm b	2.700	3.200
Werkstückgewicht max.	kg	16.000	20.000
Drehzahl Planscheibe (S1)	min ⁻¹	250	200
Drehmoment Planscheibe (S1) (1 Antrieb/2 Antriebe)	Nm	26.500 / 53.000	31.000 / 62.000
Verfahrweg w-Achse (3 m/min)	mm	1.200 / 1.700	1.200 / 1.700
Verfahrweg x-Achse (20 m/min)	mm	- 1.300 / + 1.750 ... 2550	- 850 / + 2.000 ... 2.750
Verfahrweg y-Achse (20 m/min)	mm	± 1.000	± 1.250
Verfahrweg z-Achse (20 m/min)	mm	1.400 / 1.600	1.400 / 1.600

Bohr- und Fräsantrieb, 46kW; 3.500 min⁻¹; 1.200Nm: Standard für V20y / V25y, Option für V20m / V25m



Main options	V20m / V25m	V20y / V25y	V20t / V25t
y-Achse	x	+	x
w-Achse	+	+	x
C-Achse mit zwei elektrisch verspannten Antrieben (Planscheibe als NC-Achse)	+	+	x
RAM mit Bohr- und Fräsantrieb	+	+	+
RAM nur Drehen	+	x	+

Leistungsfähigkeit in Vollendung VertiMaster V20 / V25



geringere
Kosten

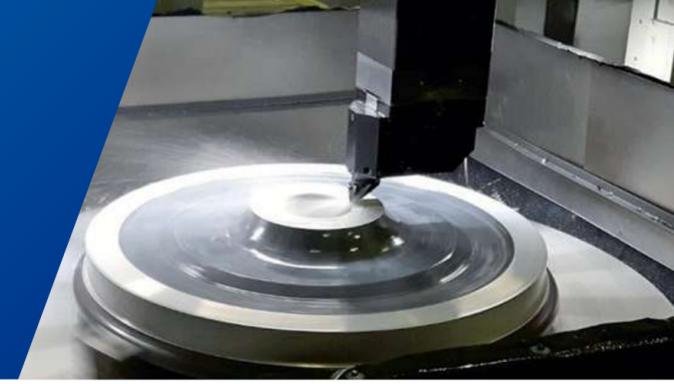
größere
Flexibilität

SCHIESS Werkzeugmaschinenfabrik GmbH
Ernst-Schiess-Strasse 1, 06449 Aschersleben, Germany
Tel.: +49 (0) 3473 968-131, Fax: +49 (0) 3473 968-121
E-Mail: sales@schiess.de
www.schiess.de



www.schiess.de

VertiMaster V20 / V25



Diese Vertikalen Dreh-/Fräszentren sparen Zeit durch Drehen, Bohren und Fräsen in einer Aufspannung - für Werkstücke bis 20 Tonnen -

Leistungstark kombiniert die VertiMaster V die Bearbeitungsprozesse Drehen, Bohren und Fräsen in einer Aufspannung, spart damit Zeit und gewährleistet die präzise, effektive Bearbeitung von Werkstücken bis zu einem Durchmesser von 3 Metern und einem Gewicht von bis zu 20 Tonnen.

In Kombination mit einem automatischen Kopf- und Werkzeugwechsel lässt sich die VertiMaster V schnell auf unterschiedliche Produktionsanforderungen anpassen. Die Doppelständerbauweise erlaubt die Option einer verfahrbaren Planscheibe als zusätzliche NC-Achse.

Modularer Aufbau der Maschine in drei Varianten.

VertiMaster V20t/ V25t fokussiert aufs Wesentliche
Vertikales Drehen kompromisslos und wirtschaftlich.

VertiMaster V20m / V25m Drehen und Fräsen mit voller Leistung
Vertikaldrehen und Fräsen in optimaler Kombination.

VertiMaster V20y / V25y abseits der Mitte – Gut vorbereitet für alle Aufgaben.

Produktqualität durch hohe Fertigungstiefe und -qualität

- ✓ „Handmade in Germany“
- ✓ Präzisionsfertigung im Haus
- ✓ Komplette Montage im Haus
- ✓ Klimatisiertes Messlabor
- ✓ Prüfstände für Baugruppen und Maschinen
- ✓ 100 %-Vermessung der gefertigten Komponente

Prozessqualität durch umfangreiche Untersuchungen und Unterstützung

- ✓ Erstellung von Stabilitätskarten zur Ableitung von Technologievorschlägen (Fertigungsoptimierung)
- ✓ Durchführung von Modalanalysen / dynamische Analyse
- ✓ Kundenbegleitende Werkzeugauswahl und -auslegung (Arbeitszeitstudien)
- ✓ Kundenindividuelle Prozessanpassung und -optimierung bis hin zur Prozessbegleitung

Flexibel durch MASTERHEAD-Prinzip

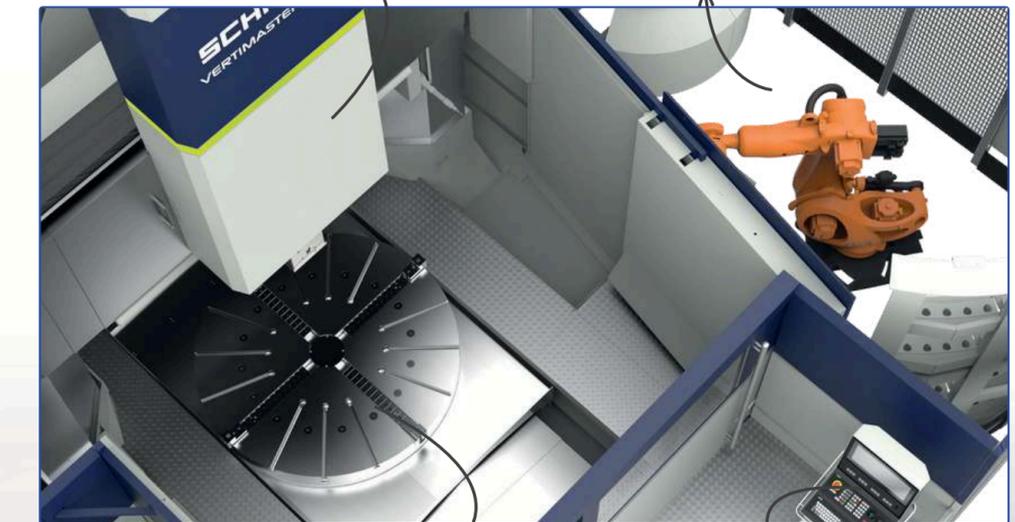


Technische Umsetzung

- ✓ Hydrostatisch geführter RAM
- ✓ Bohr- und Fräs-RAM mit überzeugenden Leistungsdaten
- ✓ Querbalken als NC-Achse
- ✓ Flexibel durch erweiterbare Optionen
- ✓ Alle gängigen Schnittstellen werden unterstützt
- ✓ MASTERHEAD – konsequent und durchdacht



STARTKLAR FÜR
INDUSTRIE 4.0
& CHINA 2025



- ✓ Robuste Planscheibenlagerung
- ✓ Antrieb mit Reserven für alle Anwendungen
- ✓ y-Achse für mehr Möglichkeiten
- ✓ Hohe Produktivität durch optionales Palettenwechselsystem
- ✓ CNC-Steuerung: neueste Generation
- ✓ Ergonomisches Bedienkonzept
- ✓ Sicherheit für alle Fälle