

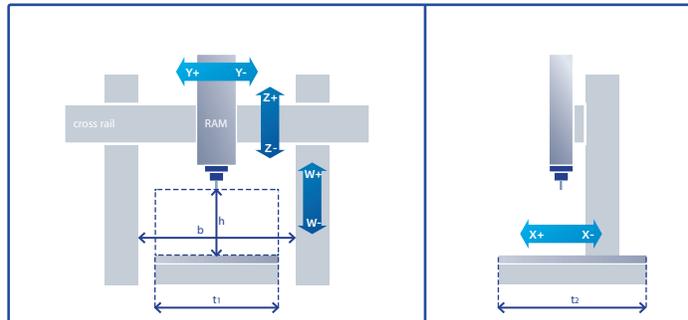
Technische Daten

VertiMaster T2040/2060 / T2560/2580 / T3060/3080

SCHIESS
Werkzeugmaschinenfabrik GmbH

SCHIESS
Werkzeugmaschinenfabrik GmbH

VertiMaster		T 2040 T 2060	T 2560 T 2580	T 3060 T 3080
Tischabmessungen	t1 x t2 mm	2.000 x 4.000 2.000 x 6.000	2.500 x 6.000 2.500 x 8.000	3.000 x 6.000 3.000 x 8.000
Belastung Tisch, max.	t	20 / 25	25 / 30	30 / 40
Durchgangshöhe	h mm	2.000 / 2.500	2.000 / 2.500	2.000 / 3.000
Durchgangsbreite	b mm	2.600	3.100	3.600
Verfahrweg x-Achse	mm	4.250 / 6.250	6.250 / 8.250	6.250 / 8.250
Verfahrweg y-Achse	mm	3.600	4.100	4.600
Verfahrweg z-Achse	mm	1.100 / 1.500	1.100 / 1.500	1.100 / 1.500
Verfahrweg w-Achse	mm	- / 1.200 / 1.700	1.200 / 1.700	1.200 / 1.700
Drehzahl Hauptspindel	min ⁻¹	4.000 (6.000)	4.000 (6.000)	4.000 (6.000)
Leistung (S1)	kW	60	60	60
Drehmoment, max. (S1)	Nm	1.000	1.000	1.000
Geschwindigkeit x, y, z (optional), 30kN	m/min	20 (30)	20 (30)	20 (30)



SCHIESS Werkzeugmaschinenfabrik GmbH
Ernst-Schiess-Str. 1
06449 Aschersleben
Germany

Tel: +49(0)3473 968-131/ -181

Email: sales@schiess.de

Website: www.schiess.de



Leistungsfähigkeit in Vollendung

VertiMaster T2040/2060 /
T2560/2580 / T3060/3080



www.schiess.de



Diese Portalfräsmaschinen in Tischbauweise bestehen durch Präzision, Leistungsfähigkeit, Bedien- und Servicefreundlichkeit

Leistungsfähigkeit, Präzision, Bediener- und nicht zuletzt Servicefreundlichkeit kennzeichnen diese neue Generation der Portalfräsmaschinen in Tischbauweise. Maschinenbett, Tisch, Ständer, Verbindungsteil und Querträger sind aus hochwertigem Qualitätsguss gefertigt. Der Querträger ist stufenlos verstellbar. Für den Fräsantrieb, ein Highlight der Maschine, wird ein getriebeloser Direktantrieb mit hoher Nenndrehzahl (550 min⁻¹) verwendet. Die bewährte MASTERHEAD - Schnittstelle wurde für 2-Achs-NC Köpfe mit Motorspindeln erweitert um Anwendungen im Bereich Aerospace sowie Formen- und Werkzeugbau abdecken zu können. Die Neuentwicklung des Tisches stützt sich auf bionische Erkenntnisse und ist in einer speziellen Wabenstruktur ausgeführt. Er ist damit besonders formstabil und trotzdem gewichtsoptimiert.

Produktqualität durch hohe Fertigungstiefe und -qualität

- ✔ „Handmade in Germany “
- ✔ Präzisionsfertigung im Haus
- ✔ Komplette Montage im Haus
- ✔ Klimatisiertes Messlabor
- ✔ Prüfstände für Baugruppen und Maschinen
- ✔ 100 %-Vermessung der gefertigten Komponenten

Prozessqualität durch umfangreiche Untersuchungen und Unterstützung

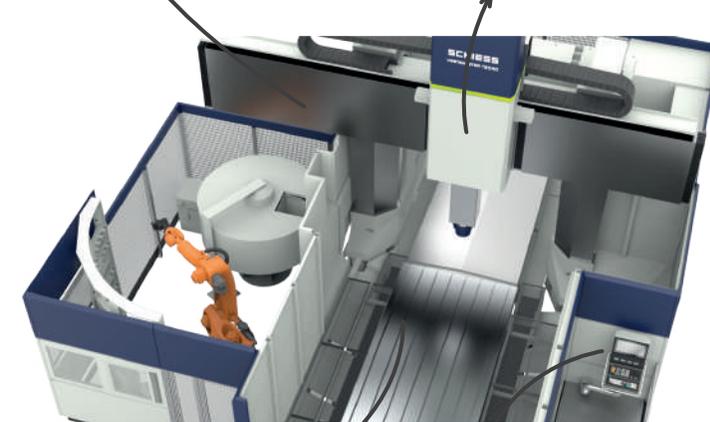
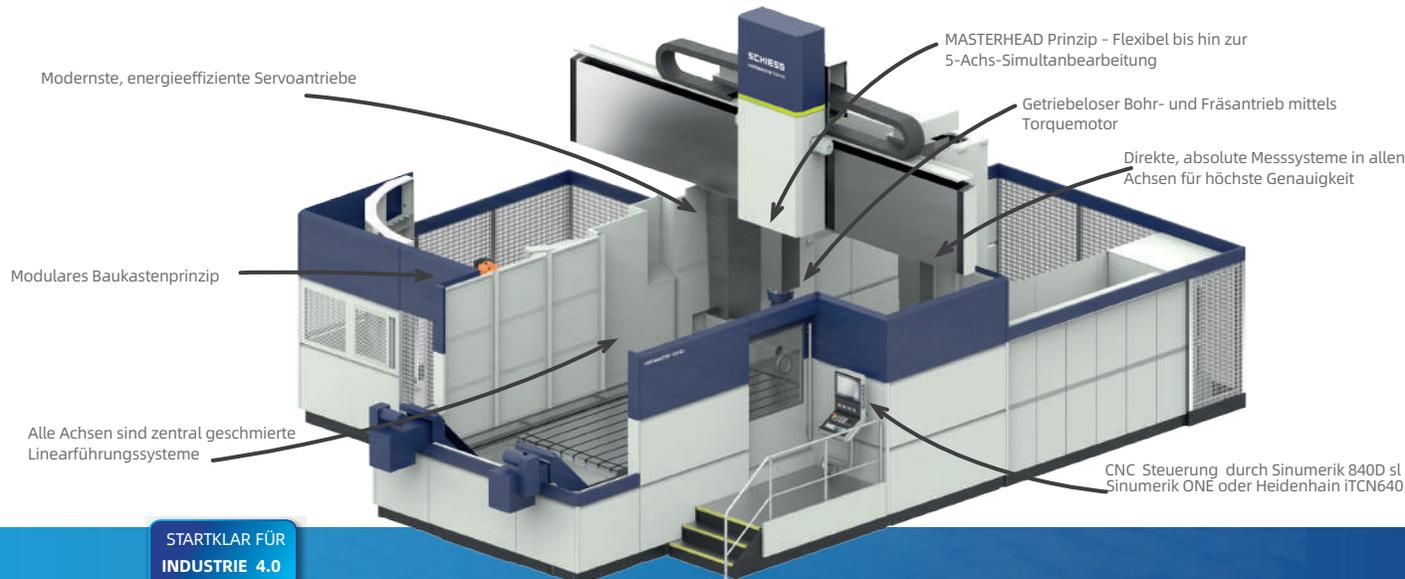
- ✔ Erstellung von Stabilitätskarten zur Ableitung von Technologievorschlägen (Fertigungsoptimierung)
- ✔ Durchführung von Modalanalysen / dynamische Analyse
- ✔ Kundenbegleitende Werkzeugauswahl und -auslegung (Arbeitszeitstudien)
- ✔ Kundenindividuelle Prozessanpassung und -optimierung bis hin zur Prozessbegleitung

Flexibel durch MASTERHEAD-Prinzip



Technische Umsetzung

- ✔ Flexibel durch erweiterbare Optionen
- ✔ Alle gängigen Schnittstellen werden unterstützt
- ✔ MASTERHEAD, auch für Köpfe mit Motorspindel
- ✔ Optimale Schwerzerspannung durch Getriebeköpfe
- ✔ Verwendungsteifer Schieber
- ✔ Hauptspindel mit überzeugenden Leistungsdaten
- ✔ Querbalken als NC-Achse
- ✔ Robuste Tischführungen für hohe Bauteilgewichte
- ✔ Antriebe mit Reserven für hohe Dynamik
- ✔ Spielfrei verspannte Antriebe in allen Achsen
- ✔ CNC-Steuerung: neueste Generation
- ✔ Ergonomisches Bedienkonzept
- ✔ Sicherheit für alle Fälle



STARTKLAR FÜR
INDUSTRIE 4.0
& CHINA 2025