

Technische Daten
Bearbeitungsköpfe

Die Zweiachs-Gabelköpfe sorgen für eine hochdynamische 5-Achsbearbeitung

UB-MS20

C-Achse ±360°

A-Achse ±100°

Gewicht 560 kg

Spindel S1 60 kW / 67 Nm
40% S6 78 kW / 78 Nm
Drehzahl n = 24.000 min⁻¹



Werkzeugschnittstelle HSK A 63 / F80

UB-MS 30

C-Achse ±360°

A-Achse ±110°

Gewicht 900 kg

Spindel S1 120 kW / 64 Nm
40% S6 156 kW / 82 Nm
Drehzahl n = 30.000 min⁻¹

Genauigkeit der Schwenkachsen am UB-MS 20/30

Positioniergenauigkeit	A-, C- Achse	10" = 0.0028°
Wiederholgenauigkeit	A-, C- Achse	5" = 0.0014°

Anhand eigener Referenzbauteile weist SCHIESS seine hohe Kompetenz im Bereich High Speed Cutting nach und entwickelt gemeinsam mit Partnern aus dem Bereich der Spannmittel- und Werkzeugindustrie innovative Bearbeitungskonzepte. Somit kann der Kunde bei der Gestaltung und Optimierung seiner Bearbeitungsprozesse optimal unterstützt werden.

geringere
Kosten

Kontaktieren Sie die
SCHIESS Experten
w w w.schiess.de

größere
Flexibilität

SCHIESS Werkzeugmaschinenfabrik GmbH
Ernst-Schiess-Strasse 1, 06449 Aschersleben,
Deutschland
Tel.: +49 (0) 3473 968-131, Fax: +49 (0) 3473 968-121
E-Mail: sales@schiess.de
www.schiess.de

Tradition und Zukunft - Mehr als ein Versprechen
VertiMaster AERO 25



www.schiess.de

Tradition und Zukunft - Mehr als ein Versprechen

VertiMaster AERO 25

Hinter der legendären SCHIESS Qualität stehen Menschen, die diesen hohen Qualitätsanspruch jeden Tag leben. Generationen von Konstrukteuren, Ingenieuren, Technikern und Monteuren haben die Entwicklung des Pioniers im Großmaschinenbau geprägt und den Grundstein für den weltweit guten Ruf des Unternehmens gelegt. Mit der Entwicklung der ersten Maschinen für die Luft- und Raumfahrtindustrie vor mehr als 25 Jahren hat sich SCHIESS eine solide Grundlage geschaffen und knüpft mit den neu entwickelten Maschinen an alte Traditionen an. Der Flugzeugbau heute stellt an seine Bearbeitungsmaschinen ganz spezielle Forderungen, vor allem im Bereich Dynamik und Zeitspannvolumen. Die SCHIESS CNC Portalfräsmaschinen AERO bestehen aus einem modularen Maschinenkonzept, das in unterschiedlichen Arbeitsbereichen, mit verschiedenen Fräsköpfen und Steuerungsarten kombiniert werden kann und so das beste Konzept für die Bearbeitung von Werkstücken für den Flugzeugbau in nahezu allen Größen und den verschiedensten Werkstoffen bietet. Der feststehende Tisch sorgt dafür, dass das Werkstückgewicht auf die Dynamik der Maschine keinen nachteiligen Einfluss nimmt.

- Steuerungen, wahlweise SIEMENS 840 Dsl oder HEIDENHAIN iTNC 640
- kurze Montage- und Servicezeiten durch montagefreundliche Gestaltung der einzelnen Baugruppen

Hoch-Gantry-Bauweise für höchste Präzision und Dynamik bis 5 m/s^2 in allen Linearachsen; Zahnstangenantriebe in allen Linearachsen



einfachste Montage auf tragfähigem, ebenem Untergrund

hochdynamische A/C- Achsköpfe mit Direktantriebstechnik

Modulare Bauweise für eine optimale Anpassung an alle Bearbeitungsaufgaben; Maschinenbetten in Längen von 3.000 mm, 4.000 mm und 5.000 mm zur modularen Erweiterung der Maschine

Technische Daten

VertiMaster AERO 25

Arbeitsbereich

Arbeitsraum (in mm)	Verfahrwege (in mm)	Tischgröße (in mm)
	X-Achse	
7.600	6.000	6.000
	Y-Achse	
3.850	2.700	2.500
	Z-Achse	
1.930	1.000	

Geschwindigkeit Linear- und Rundachsen

Eilgang in m/min	X-, Y-, Z- Achse	45
Vorschub in m/min	X-, Y-, Z- Achse	20
Beschleunigung in m/s^2	X-, Y-, Z- Achse	5
Beschleunigung in rad/s^2	A-, C- Achsen	30

Arbeitsraum (Frontansicht)

