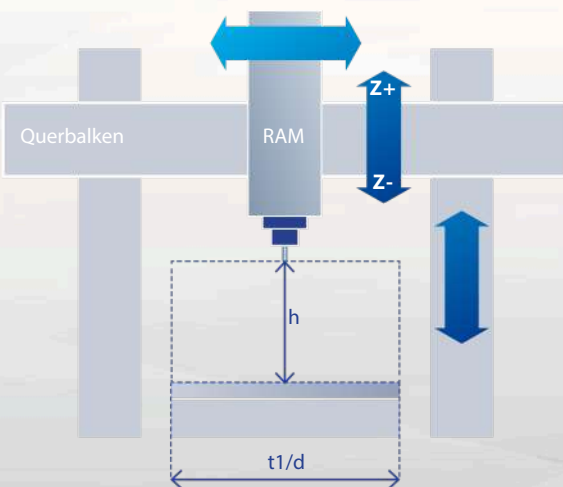


## Technische Daten

### VertiMaster VM / VMG

VertiMaster VM - VMG		3	4	5	6	7	8	9	10	12
Breite Plattenfeld / Tisch, max.	$t_d$ mm	3.000	4.000	5.000	6.000	7.000	8.000	9.000	10.000	12.000
Durchmesser Planscheibe max.	$d$ mm	10.000								
Bearbeitungshöhe max.	$h$ mm	anwendungsspezifisch								
Verfahrweg X-/Y-Achse	mm	anwendungsspezifisch								
Belastung Planscheibe, max.	$t$ mm	600								
Antriebsleistung Planscheibe	kW	500								
RAM-Ausschub	mm	1.400 - 4.000								
Antriebsleistung Bohr- und Fräsantrieb	kW	52 - 100								
Zuordnung RAM (Z-Achse)	mm	280x240								
Querschnitt	mm	420x340								
	mm	520x460								
	mm	640x570 / Ø560								

RAM Abmessungen	mm	280 x 240	420 x 340	520 x 460	640 x 570 / Ø560
Antriebsleistung (S1/100%), max	kW	52	52	72	100
Drehmoment, max.	Nm	2.400	2.400	6.000	9.000
Drehzahl, max.	min-1	3.150	3.150	3.000	2.500
RAM (Z-Achse) Ausschub, max.	mm	1.800	2.600	3.000	4.000
Integrierte C-Achse		-	-	ja	ja



## Vertikales Multitasking Dreh-Fräszentrum VertiMaster VM / VMG



geringere  
Kosten

Kontaktieren Sie die

**SCHIESS** Experten  
[www.schiess.de](http://www.schiess.de)

größere  
Flexibilität

SCHIESS Werkzeugmaschinenfabrik GmbH  
Ernst-Schiess-Strasse 1  
06449 Aschersleben, Germany  
Tel.: +49 (0) 3473 968-131, Fax: +49 (0) 3473 968-121  
E-Mail: [sales@schiess.de](mailto:sales@schiess.de)  
[www.schiess.de](http://www.schiess.de)



[www.schiess.de](http://www.schiess.de)



## Diese Multitasking-Maschinen sparen Zeit, Fläche und Kosten durch Drehen, Bohren, Fräsen, Schleifen und weitere Bearbeitungsverfahren in einer Aufspannung – für Werkstücke bis zu 600 Tonnen

Die VertiMaster V XXL ist mit ihren konstruktiven Merkmalen eine der modernsten XXL-Multitasking-Maschinen ihrer Art. Dieses Maschinenkonzept garantiert dem Anwender höchste Produktivität und Flexibilität mit schnellen Durchlaufzeiten bei geringem Kostenaufwand. Die VertiMaster V XXL ist darauf ausgerichtet, individuelle Kundenbedürfnisse in jeder Hinsicht durch eine Kombination von modularen Komponenten zu erfüllen. Insbesondere der X-Verfahrweg ist kundenindividuell definierbar – Verfahrwege über 50.000 mm waren für uns keine Grenze.

### Modularer Aufbau der Maschine in zwei Varianten.

**VertiMaster VM** Karusselldrehmaschine mit 3 Achsen sowie Bohr- und Fräsantrieb

**VertiMaster VMG** Portalfräsmaschine in Gantrybauweise mit 4 Achsen und optionale Planscheibe

#### Maschinenkonstruktion

- ▶ Modularer Aufbau
- ▶ Hochwertiger Guss mit höchster Steifigkeit und Schwingungsdämpfung
- ▶ Biege- und torsionsresistente Bauweise durch Kraftfluss

#### Supportschlitten

- ▶ Doppelritzelnstange als Antriebselement (elektrisch verspannt für höchste Genauigkeit)
- ▶ Großzügig dimensionierte Führungsbahnenabstände

#### Planscheibe

- ▶ Hydrostatische Axiallager
- ▶ Hohe Zuladung
- ▶ Service- und wartungsfreundlicher Direktantrieb (kein Schaltgetriebe)

### Produktqualität durch hohe Fertigungstiefe und -qualität

- ✔ „Handmade in Germany“
- ✔ Präzisionsfertigung im Haus
- ✔ Komplette Montage im Haus
- ✔ Klimatisiertes Messlabor
- ✔ Prüfstände für Baugruppen und Maschinen
- ✔ 100 %-Vermessung der gefertigten Komponente

### Prozessqualität durch umfangreiche Untersuchungen und Unterstützung

- ✔ Erstellung von Stabilitätskarten zur Ableitung von Technologievorschlägen (Fertigungsoptimierung)
- ✔ Durchführung von Modalanalysen / dynamische Analyse
- ✔ Kundenbegleitende Werkzeugauswahl und -auslegung (Arbeitszeitstudien)
- ✔ Kundenindividuelle Prozessanpassung und -optimierung bis hin zur Prozessbegleitung

#### RAM

- ▶ Thermosymmetrisches Design
- ▶ Integrierte C-Achse (in Abhängigkeit von RAM Größe)
- ▶ Hohe Leistungen und Drehmomente

#### Hydrostatik

- ▶ Verschleißfreie und extrem steife Führung
- ▶ Beste Dämpfungseigenschaften
- ▶ Dauergenau und langlebig

### MASTERHEAD



### Auswahl an Köpfen



gerader Bohr- und Fräskopf Winkel-Bohr- und Fräskopf Universal-Bohr- und Fräskopf



Drehmeißelhalter

Schleifkopf

Winkel-Plandrehkopf

Mit dem seit Jahrzehnten bewährten Masterhead-Prinzip realisiert SCHIESS die Adaption verschiedenster Standard- und kundenspezifischer Bearbeitungsköpfe und berücksichtigt dabei stets die effektivste Lösung für Kunden in allen Branchen. Die modulare Systemkonfiguration der von SCHIESS verwendeten Masterheads kann den Kundenwünschen entsprechend für die Bearbeitung eines breiten Teilspektrums individuell angepasst werden – sowohl in der Gegenwart als auch in Zukunft. Damit ist gewährleistet, dass die Maschine stets auf dem neuesten Stand der Bearbeitungstechnologie ist. Der Universal-Bohr- und Fräskopf und die im SCHIESS RAM integrierte, technisch hochwertig ausgeführte C-Achse erlauben auch eine simultane Fünffachs-Bearbeitung der Werkstücke.