



Herr Maik Liebich



+49 3473 968 160



m.liebich@schuess.de



SCHIESS Werkzeugmaschinenfabrik GmbH
Ernst-Schuess-Str. 1
06449 Aschersleben
Deutschland



www.schuess.de

Präzision in jedem Detail – Ihre Fertigung, unser Versprechen.

Wir sind Ihr zuverlässiger Partner für Präzisionsfertigung und bieten eine breite Palette an modernen Maschinen für die Bearbeitung Ihrer Aufträge. Hier finden Sie einen Überblick über unseren Maschinenpark und die damit verbundenen Fertigungsmöglichkeiten.

1

Höchste Präzision & Qualität

Wir garantieren modernste Bearbeitungsverfahren und höchste Präzision bei jedem Projekt.

2

Langjährige Erfahrung

Über 160 Jahre Erfahrung in der Fertigung und im Maschinenbau machen uns zu Ihrem starken Partner.

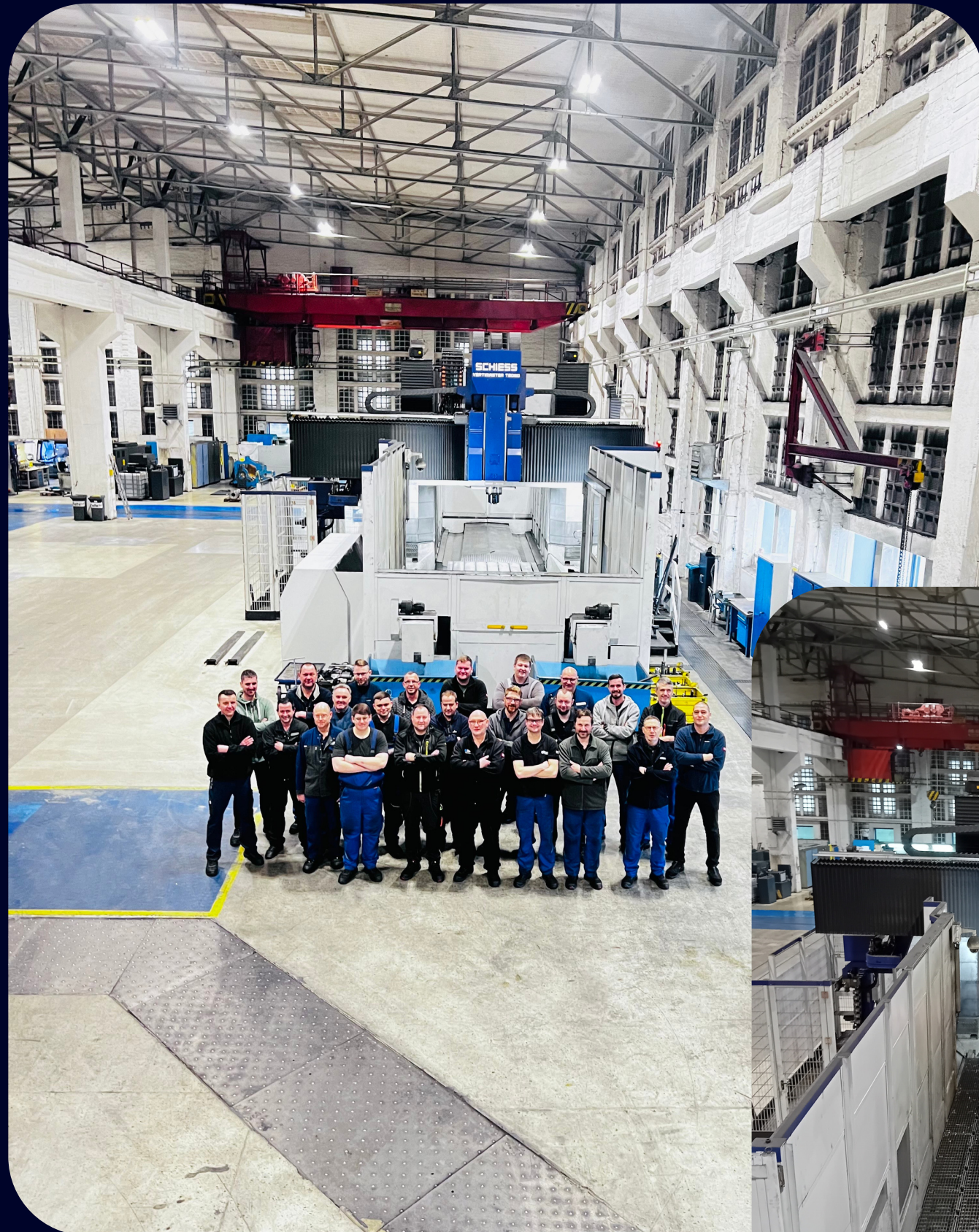
3

Schnelle Lieferzeiten

Dank effizienter Prozesse und guter Planung können wir Ihre Projekte termingerecht umsetzen.

Präzision in jedem Detail – Ihre Fertigung, unser Versprechen.

Wir bieten Ihnen maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Produktionsanforderungen. Mit langjähriger Erfahrung und modernster Technologie stehen wir Ihnen als zuverlässiger Partner zur Seite, um Ihre Projekte präzise und effizient umzusetzen.



1 Höchste Präzision und Qualität

Wir garantieren modernste Bearbeitungsverfahren und höchste Präzision bei jedem Projekt.

2 Langjährige Erfahrung

Über 160 Jahre Erfahrung in der Fertigung und Maschinenbau machen uns zu Ihrem starken Partner.

3 Flexible Fertigungslösungen

Maßgeschneiderte Lösungen, die exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt sind.

Höchste Technik für Ihre perfekten Bauteile.

Präzisionsteilefertigung

1

CNC-Drehmaschinen

- Effizientes Drehen von komplexen Bauteilen
- Bearbeitungsdurchmesser bis 1000 mm
- Besondere Eignung für Serien- und Einzelanfertigungen

2

Schleifmaschinen

- MIG/MAG und WIG Schweißverfahren
- Zertifizierte Schweißspezialisten für Stahl, Edelstahl und Aluminium
 - Führungsbahnschleifmaschinen flach
 - Rundschleifmaschinen 3-Seiten Schleifbearbeitung

3

Bohrwerke

- Großformatige Bauteilbearbeitung
- Bearbeitung von Werkstücken bis 20.000 kg
- Ideal für schwere Maschinenkomponenten

4

CNC-Fräsmaschinen

- Hochpräzise Fräsbearbeitung
- Max. Bearbeitungsgröße: 12m lang x 3m breit
- Einsatzgebiete: Metall- und Aluminiumbearbeitung



CNC - DREHMASCHINEN



1 NEF 600

2-Achsen CNC-
Universal-Drehmaschine

**2 CTX beta
1250 TC**

4-Achsen CNC-
Universal-
Drehmaschine

**3 CTX gamma
2000 TC**

5-Achsen CNC-
Universal-Dreh-
Fräsmaschine

**4 DMC 60 U
duoBLOCK®**

5-Achsen CNC-
Universal-Fräs-
Bearbeitungszentrum

**4 DMC 125 U
duoBLOCK®**

5-Achsen CNC-
Universal-Fräs-
Bearbeitungszentrum



Technische Daten	
Umlaufdurchmesser	600 mm
Max. Drehdurchmesser	600 mm
Max. Drehlänge	1.190 mm

NEF 600
2-Achsen CNC-Universal-Drehmaschine



Technische Daten	
Umlaufdurchmesser	700 mm
Max. Drehdurchmesser	410 mm
Max. Drehlänge	800 mm

CTX Beta 800
4-Achsen CNC-Universal-Drehmaschine



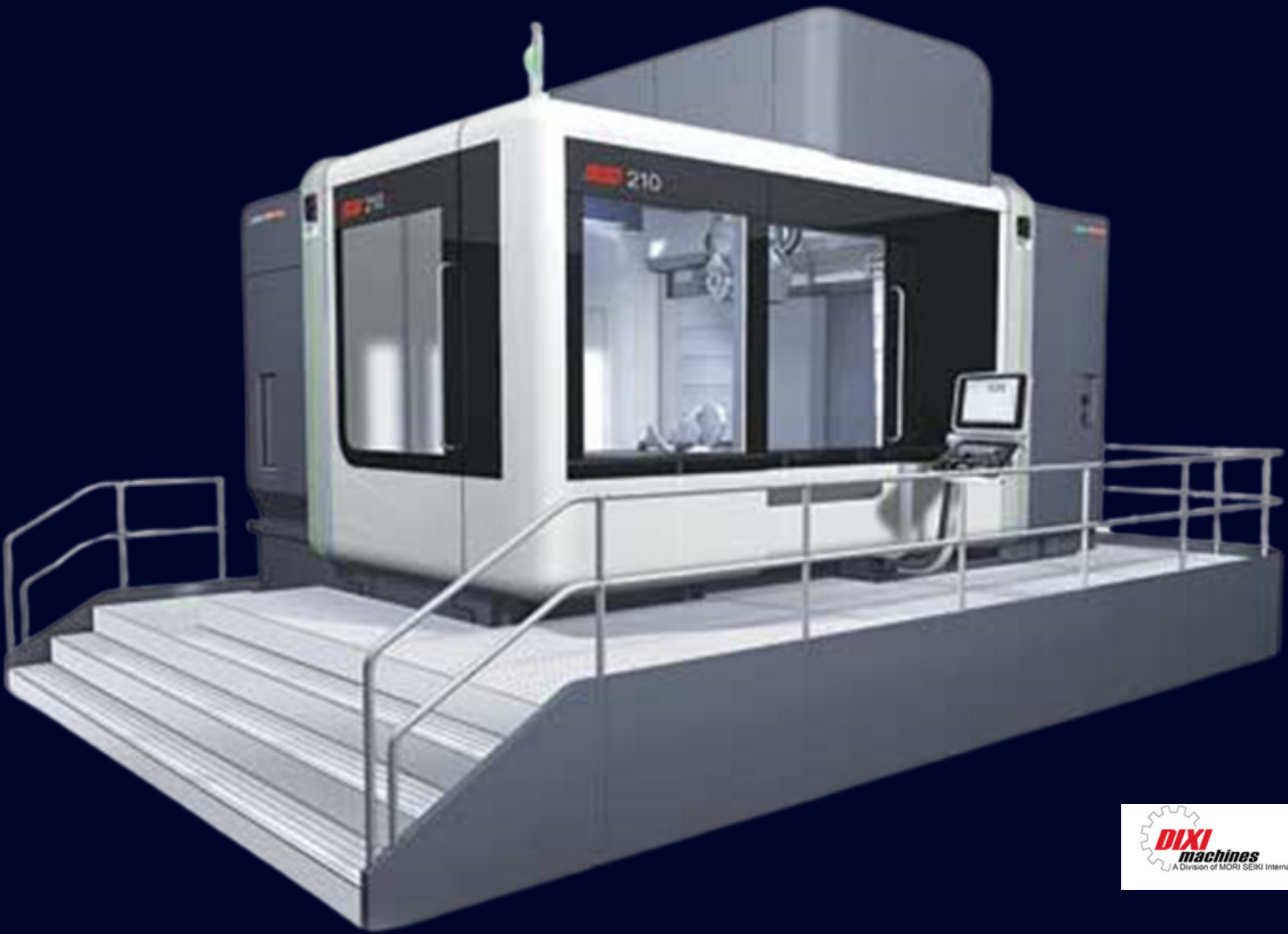
Technische Daten	
Umlaufdurchmesser	630 mm
Max. Drehdurchmesser	630 mm
Max. Drehlänge	2.000 mm

CTX Gamma 2000 TC
5-Achsen CNC-Universal-Dreh-Fräsmaschine



DMC 125 U3 duoBlock
5-Achsen CNC-Universal-Fräs-Bearbeitungszentrum

Technische Daten	
Verfahrbereich X	1.250 mm
Verfahrbereich Y	1.250 mm
Verfahrbereich Z	1.000 mm
Verfahrbereich C	360 °
Verfahrbereich B	180 °
Palettengröße	1.000 x 800 mm
Max. Spindeldrehzahl	8.000 1/min
Max. Beladekapazität	2.000 kg



DIXI DHP 100 II
5-Achsen Hochpräzisionsbearbeitungszentrum

Technische Daten	
Positionsgenauigkeit Bidirektional A (ISO 230-2)	0,0020 mm
Wiederholgenauigkeit R (ISO 230-2)	0,0015 mm
Verfahrbereich X	1.200 mm
Verfahrbereich Y	1.100 mm
Verfahrbereich Z	1.100 mm
Verfahrbereich B	360 °
Palettengröße	1.000 x 1.000 mm
Max. Spindeldrehzahl	12.000 1/min
Max. Beladekapazität	1.500 kg



SCHLEIFMASCHINEN

1 SBZ 6-L1400

Drei-Seiten-
Schleifbearbeitungszentrum

2 RSI G

Innenrundscheifmaschine

3 RSA G

Außenrundscheifmaschine

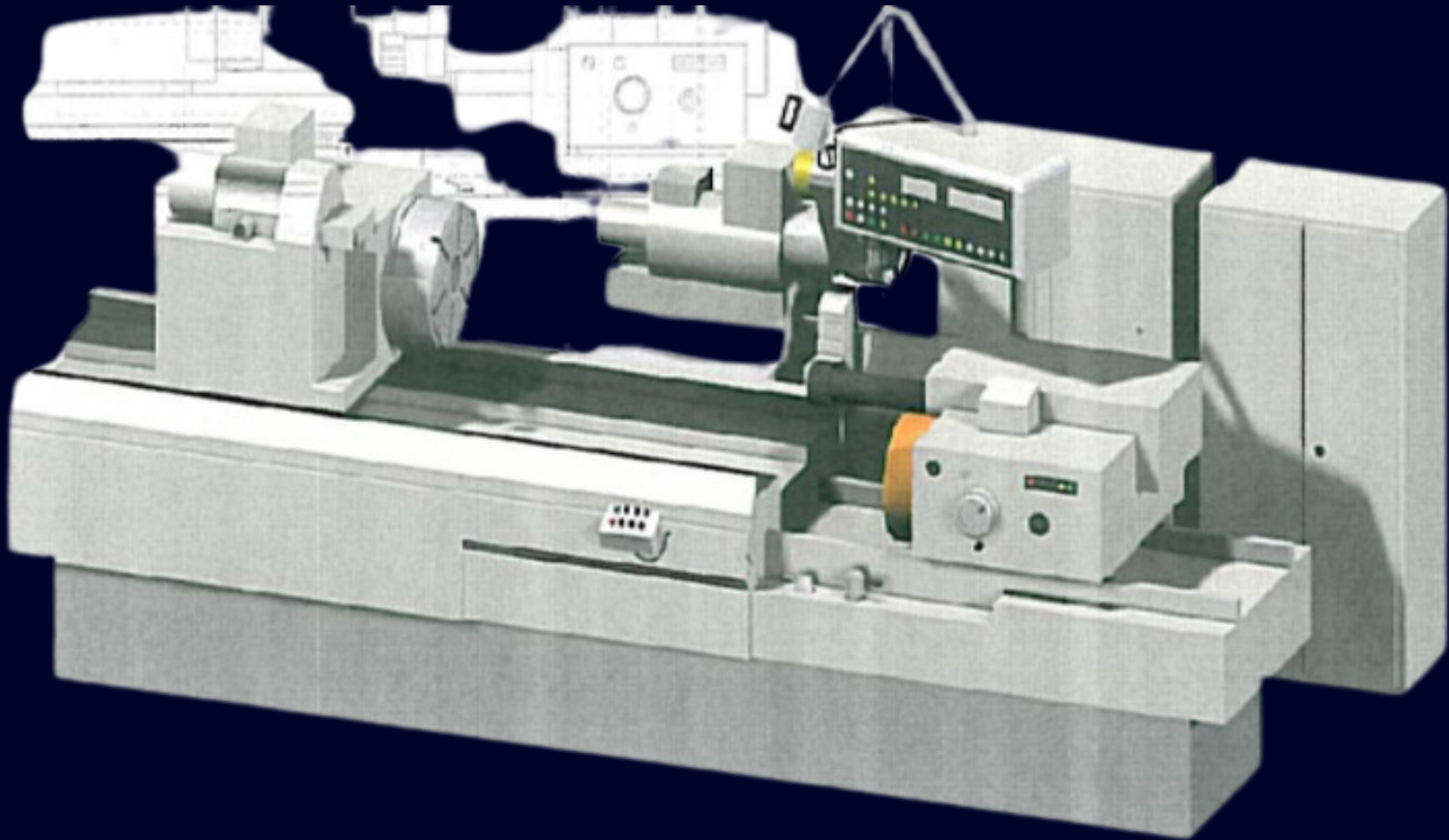
4 MR 75 DGTplus

Tangential-
Flachscheifmaschine



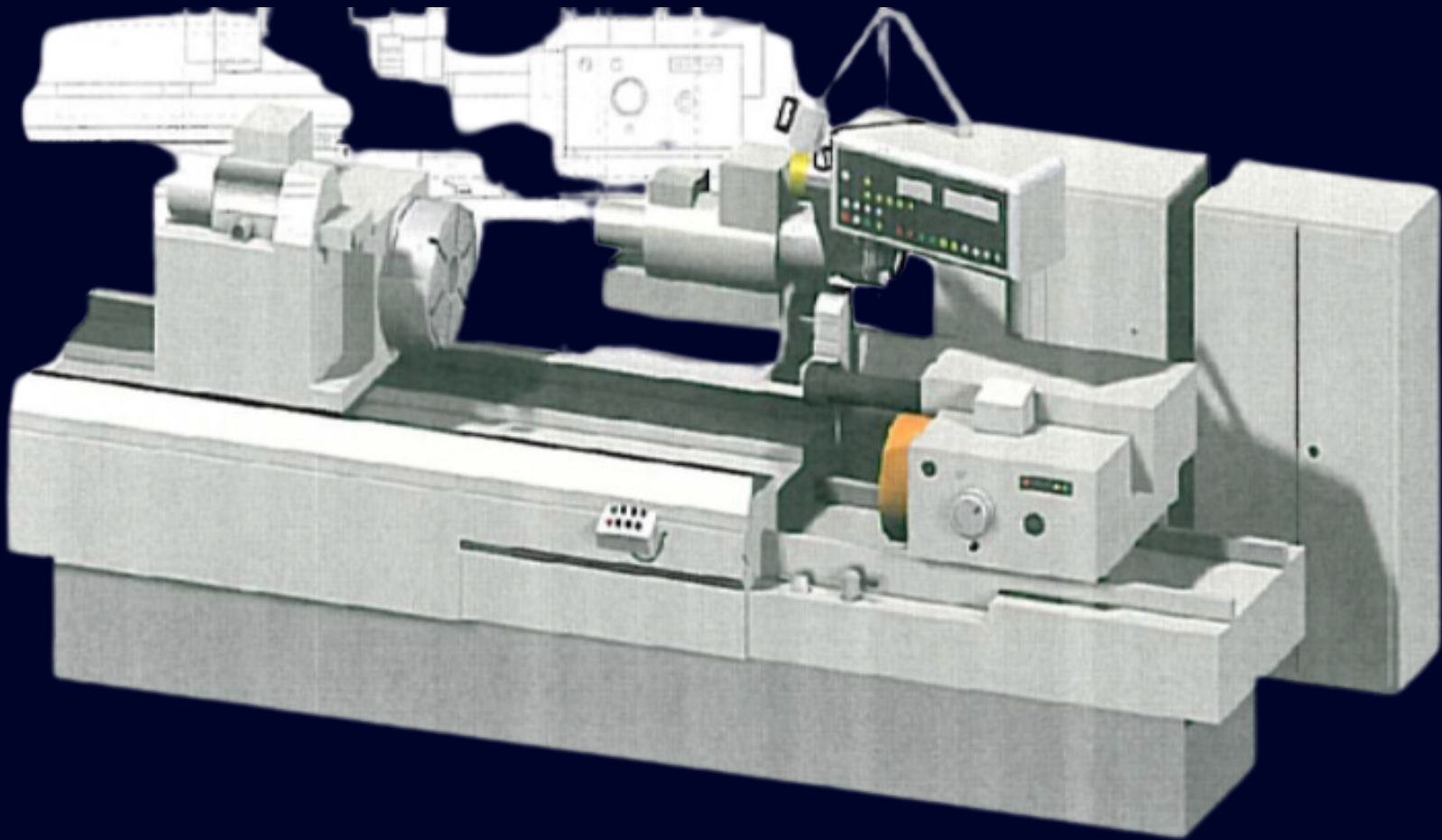
Technische Daten	
Umlaufdurchmesser	650 mm
Max. Schleifdurchmesser	650 mm
Max. Schleiftiefe	700 mm je nach Bauteildurchmesser
Max. Schleiflänge	1.050 mm

SBZ 6-L1400
Drei-Seiten-Schleifbearbeitungszentrum



Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Z	1500 mm
Bearbeitungswerte	
max. Schleifbarer Durchmesser	400 mm
Max. Werkstückgewicht	je nach Werkstück
Werkzeugaufnahme	Planscheibe und Lünette
Genauigkeiten	5 µ
Max. Schleiftiefe innen	600 mm

**Innenrundschleifmaschine RSI G
SIX 6/1 ALS**



Außenrundschleifmaschine RSA G

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
Z	1500 mm
Bearbeitungswerte	
max. Schleifbarer Durchmesser	358 mm
Max. Werkstückgewicht	je nach Werkstück
Werkzeugaufnahme	zwischen Spitzen und Lünette
Genauigkeiten	2 µ
Eilgang	5m / min



Tangential-Flachschleifmaschine
MR 75 DGT plus

Technische Daten	
Arbeitsbereich	
B-Durchmesser	750 mm
Y-nützlicher Hub	350 mm
Z-nützlicher Hub	690 mm
Bearbeitungswerte	
max. Schleifbarer Durchmesser	900 mm
max. Schleifhöhe	650 mm
Min. Zustellung (Y,Z-Achse)	1 μ
Max. Werkstückgewicht	750 kg



WUCHTMASCHINE

CMT 700 H2PW

1

CMT 700 H2PW

Wuchtmaschine



Wuchtmaschine CMT 700 H2PW

Technische Daten	
Antrieb	Band / Kardan
max. Rotorgewicht	700 kg
Rotorgewicht pro Lagerständer	350 kg
max. Rotordurchmesser	1200 mm (1600 mm bei Antrieb auf abgesetzter Well)
Unwuchtmessbereich	100 - 8000 min-1
Kleinste erreichbare Restunwucht	0,1 gmm/kg
Auswuchten von magn. Rotoren	JA



KOORDINATEN- MESSZENTRUM

1

MMZ-G 205020

Koordinatenmesszentrum

2

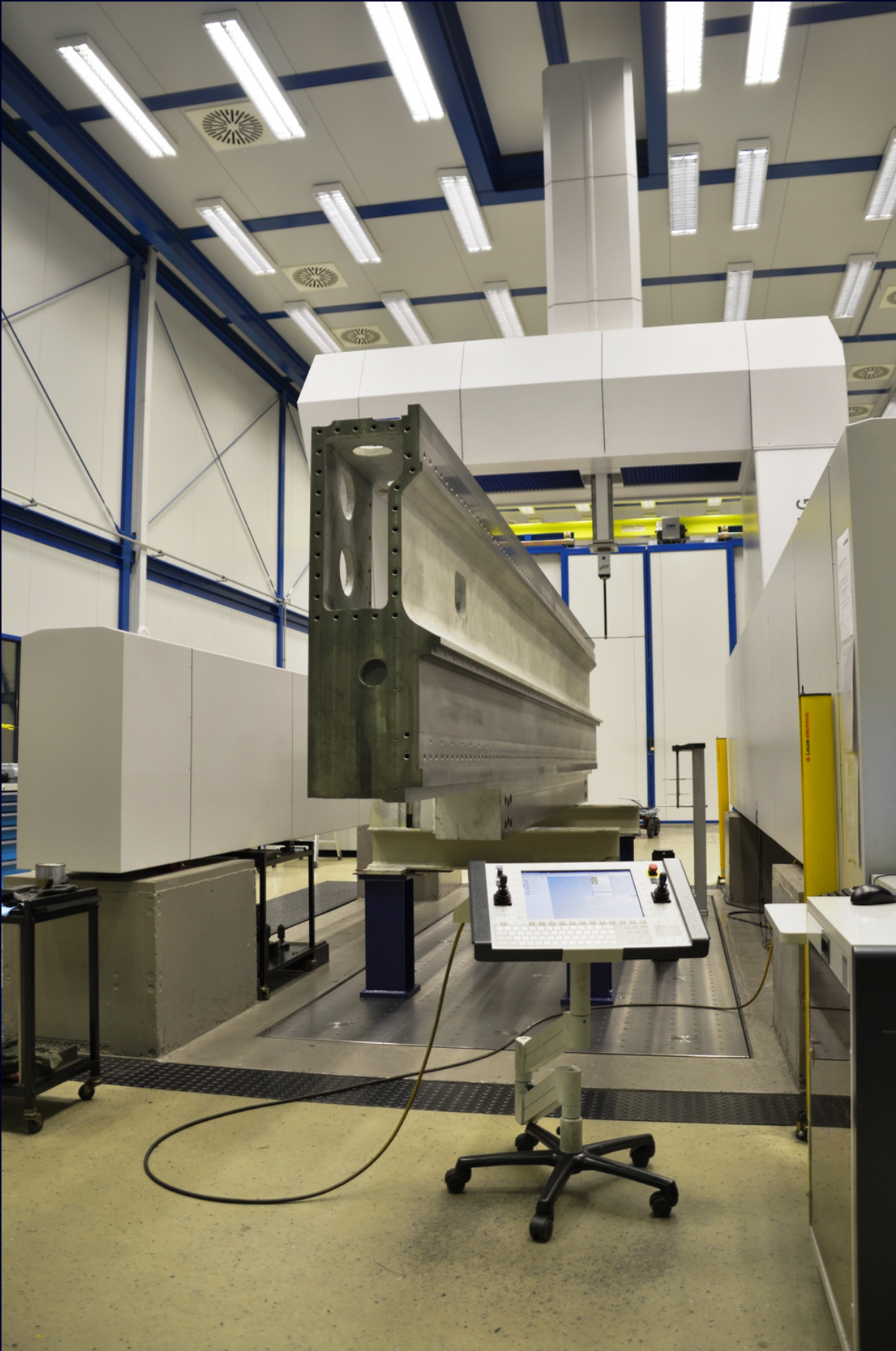
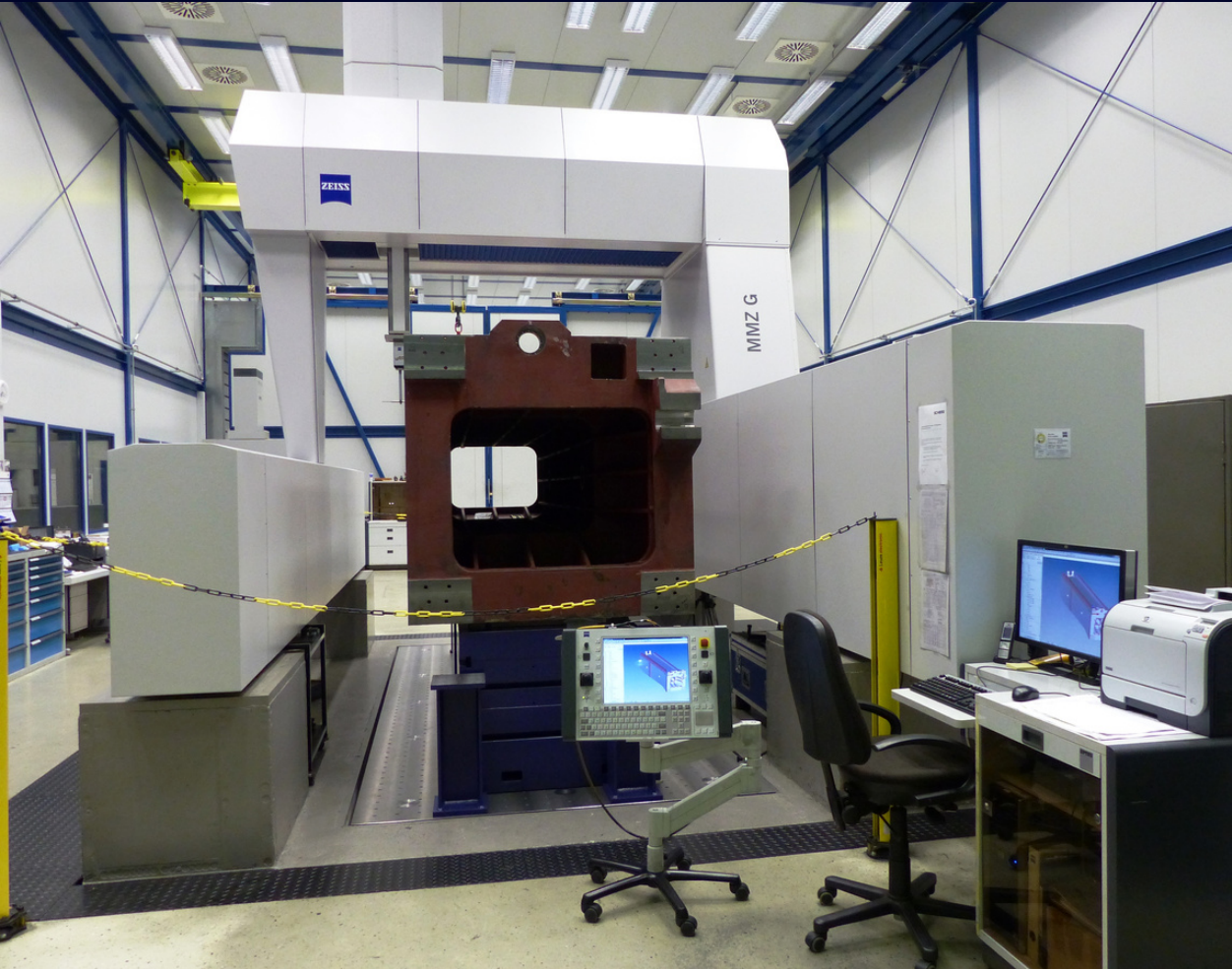
UMC 850

Koordinatenmessmaschine

3

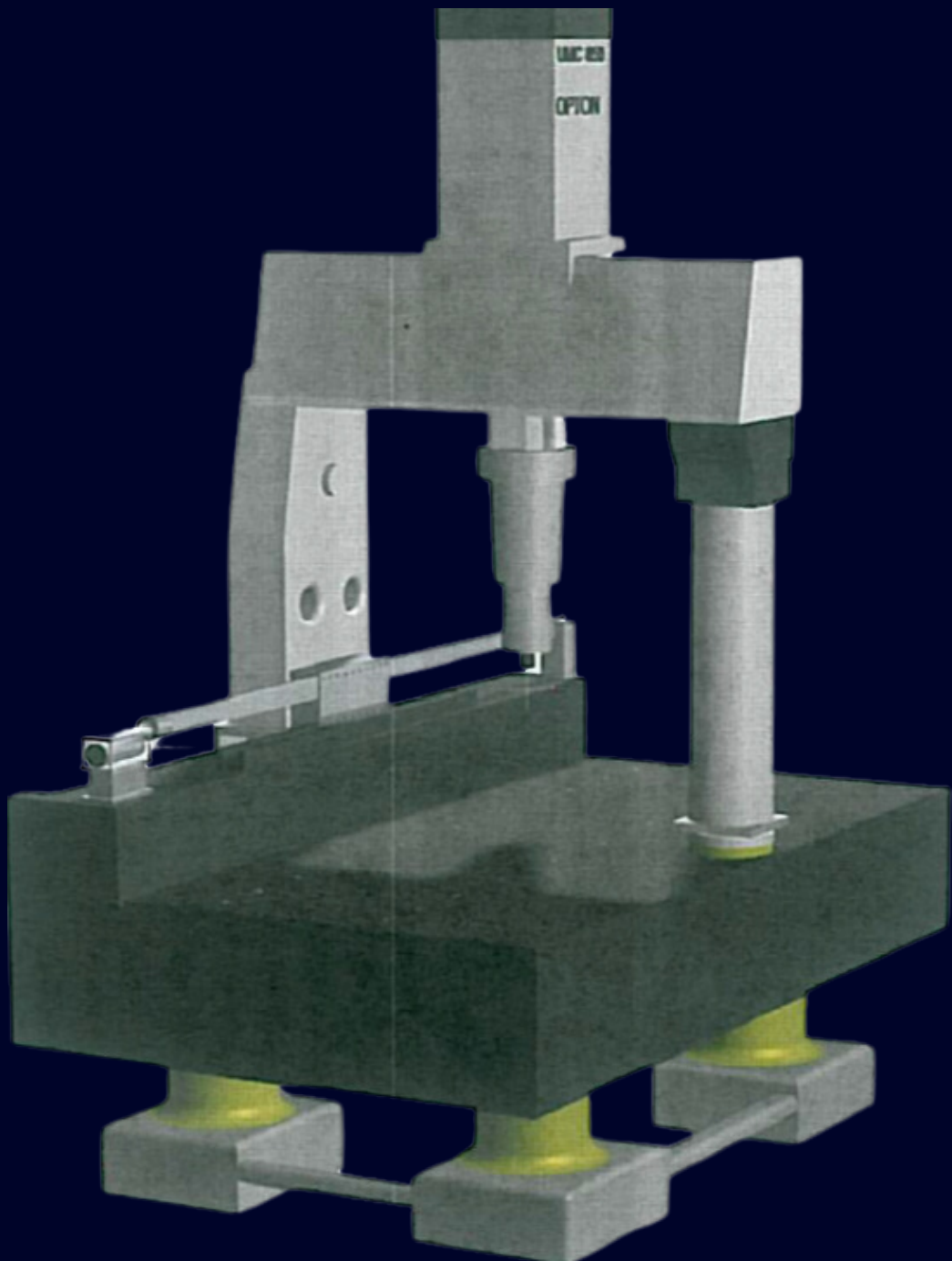
**Leica Absolute Tracker
AT901-LR / Leica T-Probe I**

Laser - Tracker



MMZ-G 205020
Koordinatenmesszentrum

Technische Daten	
Messbereich der Maschine	
in X	2.000 mm
in Y	5.000 mm
in Z	2.800 mm
Gewicht	14.500 kg
Temperaturbereich	20 °C ± 1 K
Software	ZEISS CALYPSO + Gear Pro Involute



Technische Daten	
Arbeitsbereich / Bearbeitungswerte	
X	850 mm
Y	2400 mm
T	850 mm
Max. Werkstücksgewicht	2,5 t
Genauigkeiten D1	1,9 + l/200 μ
Genauigkeiten D3	3,0 + l/200 μ

UMC 850

Koordinatenmessmaschine

Technische Daten 	Leica Absolute Tracker, Leica T-Probe
Umgebungsbedingungen	
Betriebstemperatur	+0 °C bis +40 °C (32 °F bis 104 °F)
Lagertemperatur	-10 °C bis +60 °C (14 °F bis 140 °F)
Relative Luftfeuchtigkeit	10 – 90 %, nicht kondensierend
Meereshöhe für Betrieb	0 – 3'050 m (0 – 10'000 ft)
Meereshöhe für Lagerung	0 – 21'000 m (0 – 70'000 ft)
Genauigkeiten D3	3,0 + l/200 µ

- multifunktionaler, portabler Laser-Tracker für Reflektormessungen mit 6 Freiheitsgraden
- Reichweite bis zu 160m

Leica Absolute Tracker AT901-LR



Leica T-Probe



Technische Daten	Leica Absolute Tracker, Leica T-Cam und Leica T-Probe	Leica T-Cam LR	
Messvolumen Maximalbereich (Ø)	18 m (59 ft)	30 m (98 ft)	
Horizontal Vertikal	360° ± 45°	360° ± 45°	360° ± 45°
Empfangswinkel (Rotationsfreiheit) Nickwinkel Gierwinkel Rollwinkel	± 45° ± 45° 360°, unbegrenzt	± 45° ± 45° 360°, unbegrenzt	± 45° ± 45° 360°, unbegrenzt
Mess- und Zielverfolgungsleistung Ausgaberate Zielverfolgungsgeschwindigkeit in alle Richtungen Beschleunigung in alle Richtungen	1'000 Punkte pro Sekunde > 1 m/s (≈ 3.3 ft/s) 1 g	1'000 Punkte pro Sekunde > 1 m/s (≈ 3.3 ft/s) 1 g	1'000 Punkte pro Sekunde > 1 m/s (≈ 3.3 ft/s) 1 g
Gewicht Leica T-Probe* Leica T-Cam MR/LR/XR	570 g (≈ 1.26 lb) 4.7 kg (≈ 10.36 lb)	570 g (≈ 1.26 lb) 4.7 kg (≈ 10.36 lb)	570 g (≈ 1.26 lb) 4.7 kg (≈ 10.36 lb)

Höchste Technik für Ihre perfekten Bauteile.

Großteilebearbeitung

1 Aschersleben CFZ 5.1 / CFZ 5.2



- Zweiständer-Portalfräsmaschine

2 WOTAN Rapid 4



- Großformatige Bauteilbearbeitung
- Bearbeitung von Werkstücken bis 20.000 kg
- Ideal für schwere Maschinenkomponenten

3 SMTCL TH6513



- Horizontal Bohr- / Fräswerk

4 Weiler E120 / 10500

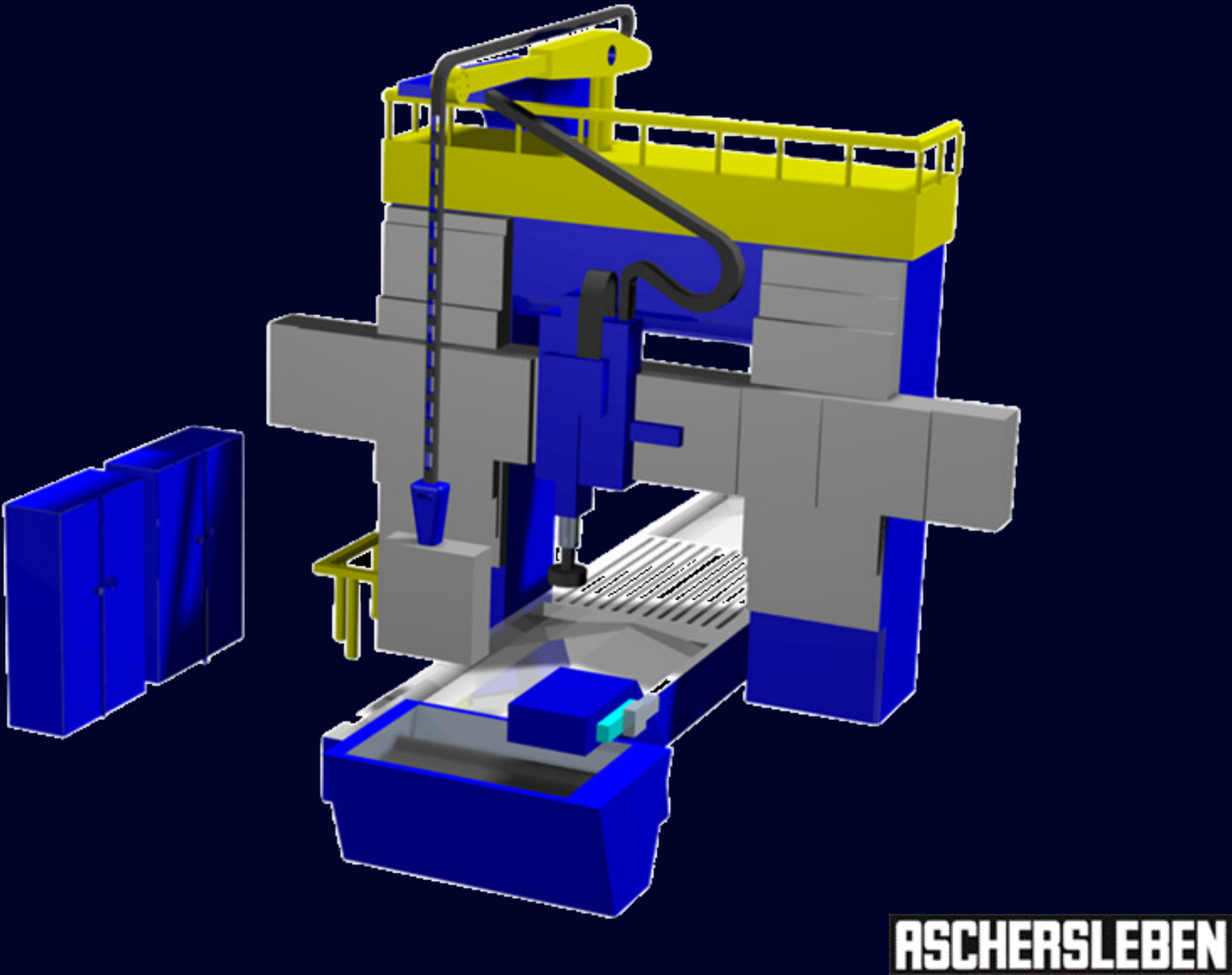


- Drehmaschine

5 SZ 1600 / SZ 2200

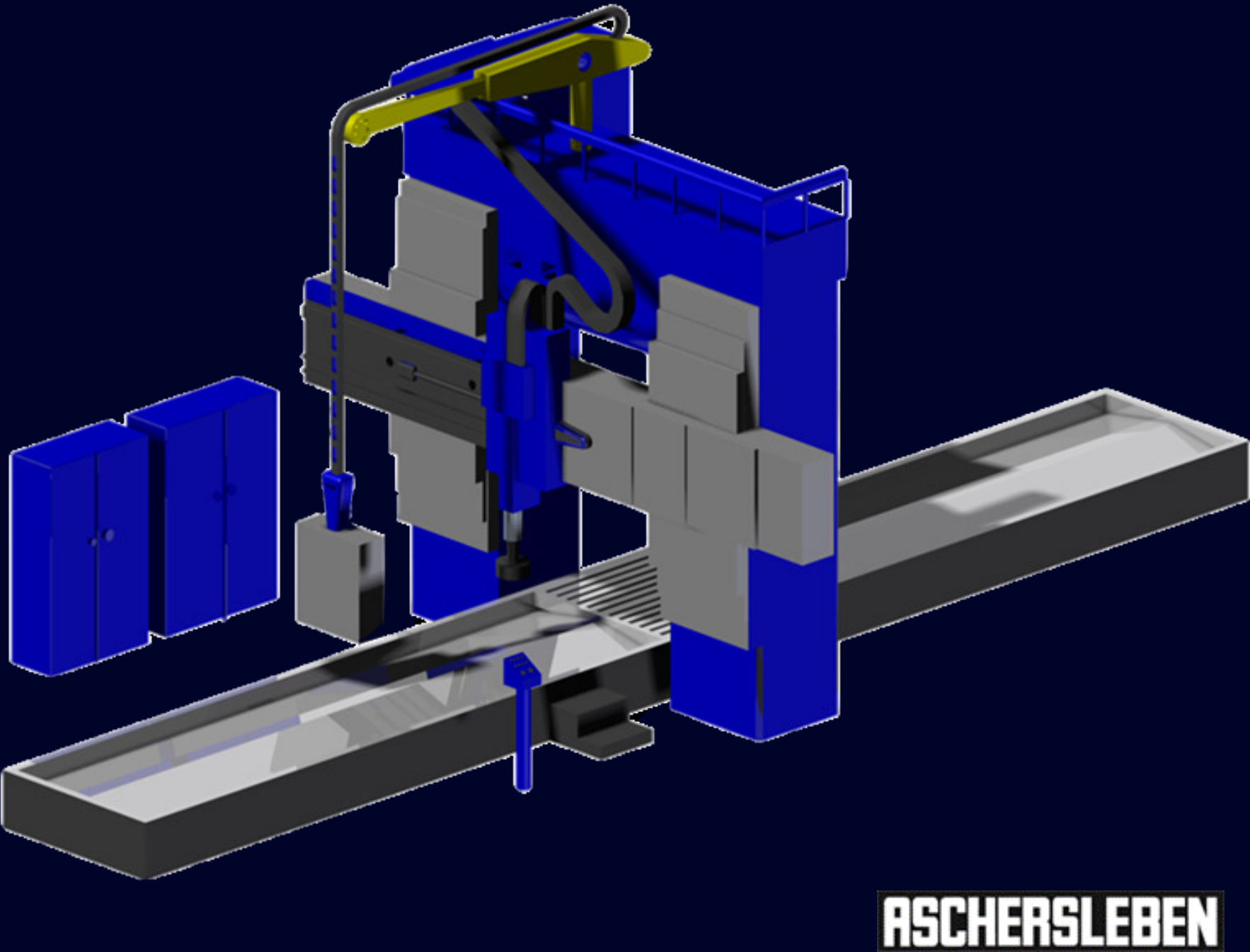


- Führungsbahnschleifmaschine



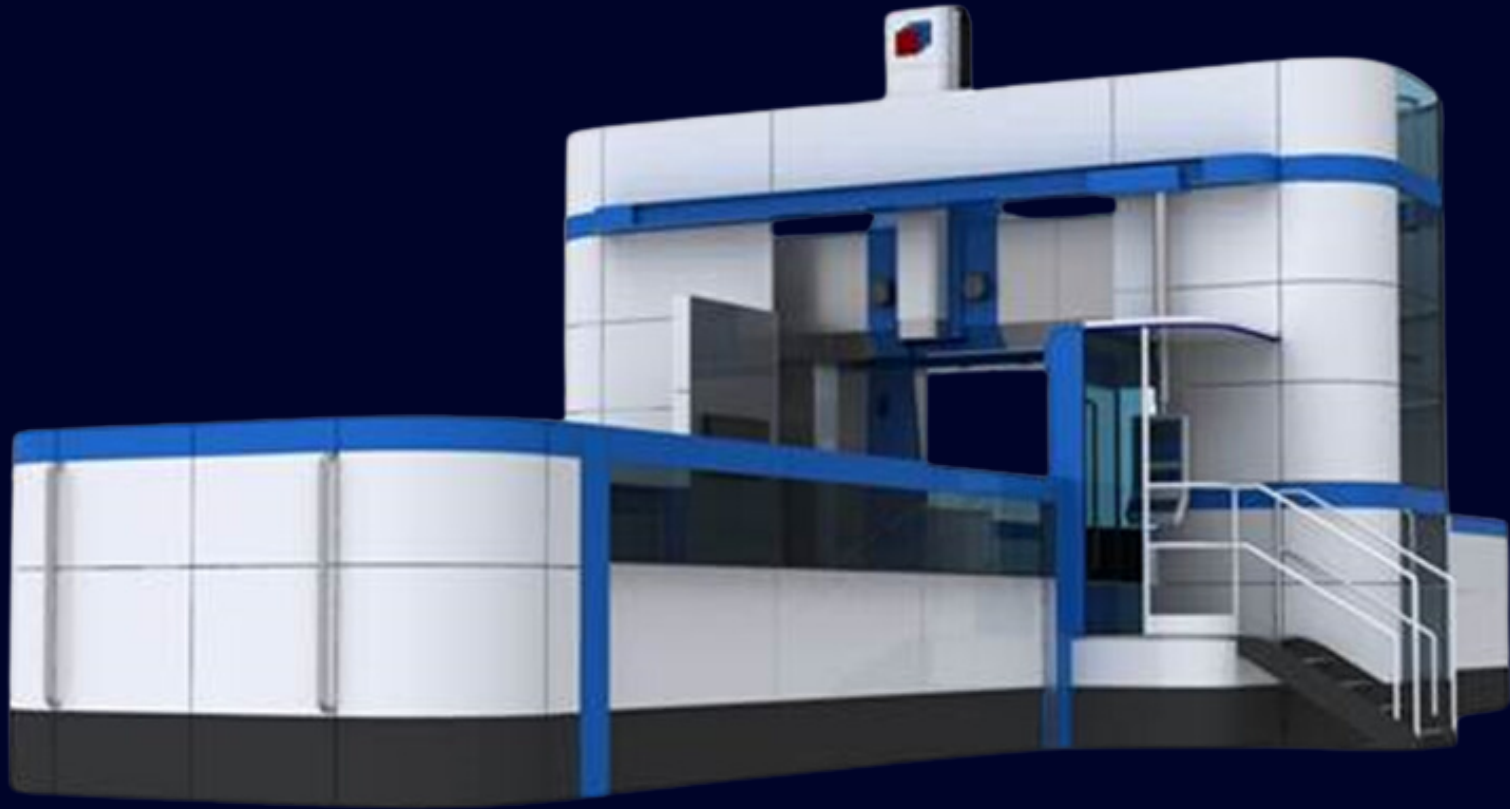
CFZ 5.1 Zweiständerportalfräsmaschine

Technische Daten	
Arbeitsbereich X	5.000 mm
Arbeitsbereich Y	3.000 mm
Arbeitsbereich Z	1.000 mm (RAM)
Tisch	5.200 x 2.500 mm
Max. Beladekapazität	40.000 kg
Bearbeitungsköpfe	WFG VSL



CFZ 5.2 Zweiständerportalfräsmaschine

Technische Daten	
Arbeitsbereich X	12.000 mm
Arbeitsbereich Y	3.000 mm
Arbeitsbereich Z	2.200 mm
Tisch	12.000 x 2.500 mm
Max. Beladekapazität	20.000 kg
Bearbeitungsköpfe	WFGN WFGU VSL



Ascamill T2060 Portalfräsmaschine

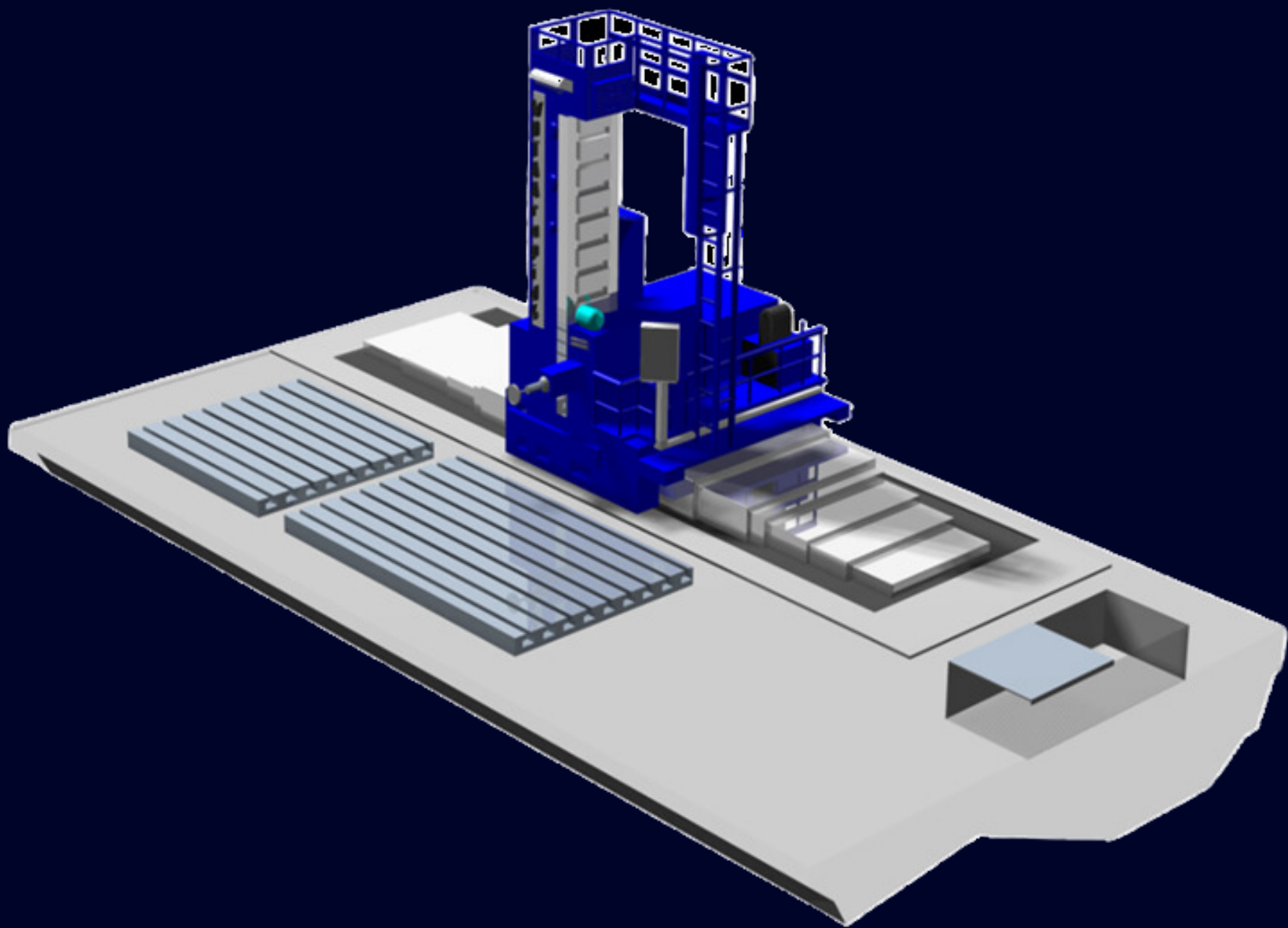
Technische Daten	
Arbeitsbereich X	6.200 mm
Arbeitsbereich Y	2.500 mm
Arbeitsbereich Z	1.100 mm
Arbeitsbereich W	1.700 mm
Tisch	6.000 x 2.000 mm
Max. Beladekapazität	20.000 kg
Bearbeitungsköpfe	GB1M, WB1M, UBMS



TH6513 Horizontalbohr-/Fräswerk

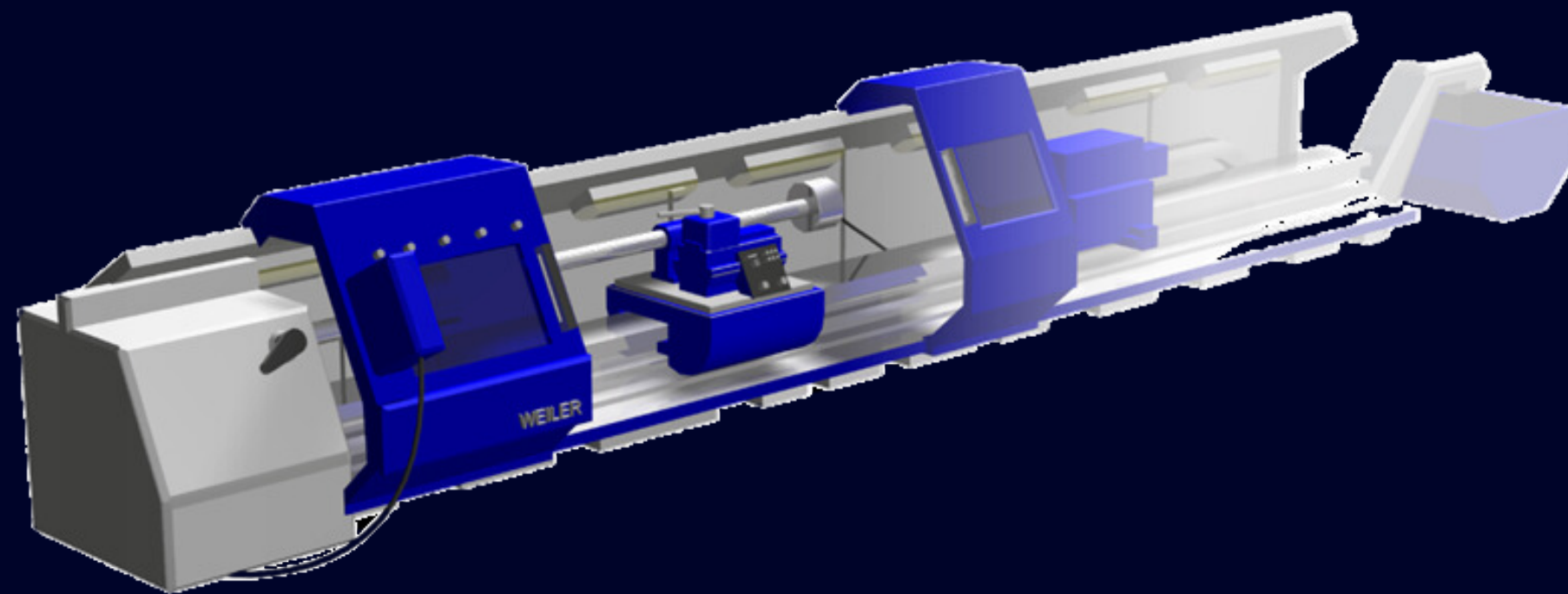


Technische Daten	
Arbeitsbereich X	3.000 mm
Arbeitsbereich Y	1.600 mm
Arbeitsbereich Z	2.000 mm
Arbeitsbereich W	800 mm
Arbeitsbereich B	360 °
Tisch	1.820 x 1.600 mm
Max. Beladekapazität	10.000 kg
Bearbeitungsköpfe	WFGU WB1 VSL



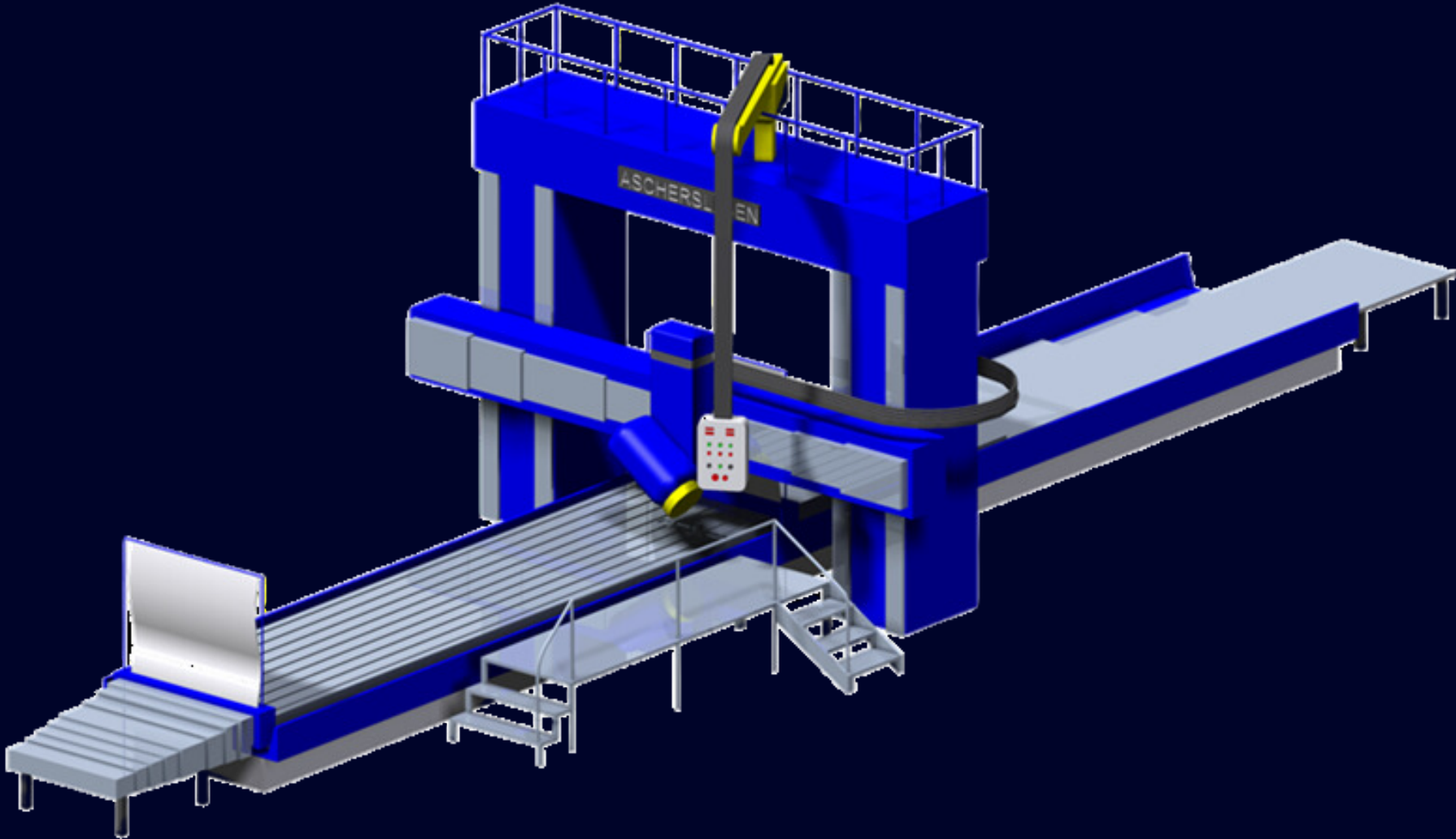
Technische Daten	
Arbeitsbereich X	11.000 mm
Arbeitsbereich Y	2500 mm
Arbeitsbereich Z	600 mm
Arbeitsbereich W	600 mm
Tisch	2.000 x 1.800 mm
Max. Beladekapazität	20.000 kg
Bearbeitungsköpfe	WFG

BW4 Horizontalbohr-/Fräswerk Rapid 4



Technische Daten	
Drehlänge	10.500 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	1.200 mm
Umlaufdurchmesser über Planschieber	830 mm
max. Beladepazität	10.000 kg
metr. Gewinde	0,1 - 4000

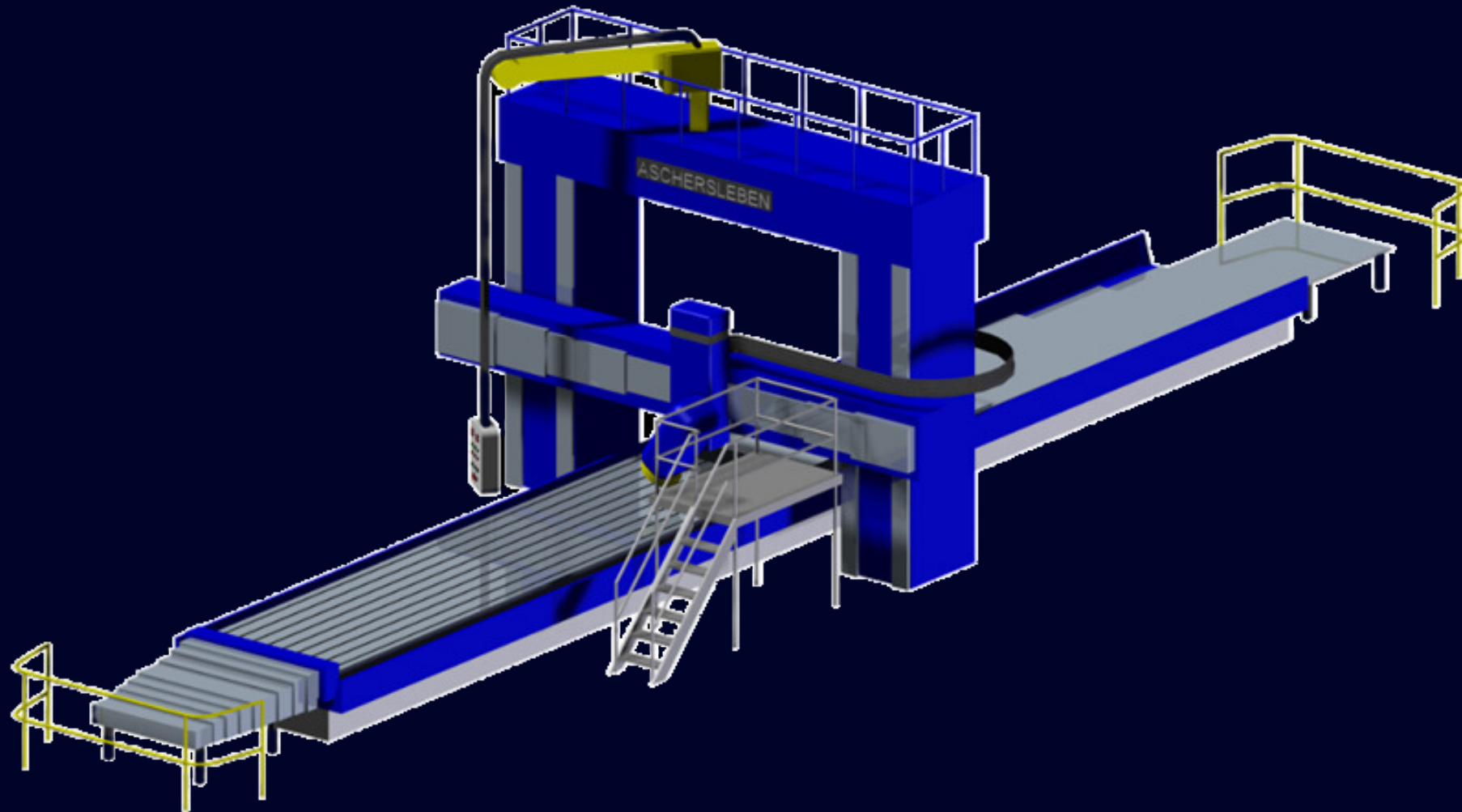
Weiler E 120 / 10500 Drehmaschine



ASCHERSLEBEN

Technische Daten	
Arbeitsbereich X	12.000 mm
Arbeitsbereich Y	1.600 mm
Arbeitsbereich Z	1.600 mm
Durchgangsbreite	1.800 mm
Durchgangshöhe	1.600 mm
Genauigkeit	4 - 5 µm
max. Werkstückgewicht	25.000 kg

SZ 1600 Führungsbahnschleifmaschine



ASCHERSLEBEN

Technische Daten	
Arbeitsbereich X	8.000 mm
Arbeitsbereich Y	2.200 mm
Arbeitsbereich Z	2.400 mm
Durchgangsbreite	2.400 mm
Durchgangshöhe	2.600 mm
Genauigkeit	4 - 5 µm
max. Werkstückgewicht	25.000 kg

SZ 2200 Führingsbahnschleifmaschine