

Technische Daten

Arbeitsraum

Max. Durchgangsbreite	7.500 mm
Max. Werkstückhöhe (Abstand Planscheibe bis unter Spindelausgang Gerader Bohr- und Fräskopf GB 1)	6.000 mm

Planscheibe

Durchmesser	6.000 mm
Anzahl der Klauenkästen	8 Stück
Spannkraft jeweils	200 kN
Breite T-Nuten	36 ^{H12} mm
Hauptantriebsleistung	256 kW
Drehzahl stufenlos – für Drehbearbeitung	0 – 48 min ⁻¹
Drehzahl stufenlos – für Fräsbearbeitung	0 – 7 min ⁻¹
Max. Drehmoment	321 kNm
Max. Belastung	150 t

Plattenfeld

Breite	6.000 mm
Länge	17.000 mm
Breite T-Nuten	36 ^{H12} mm
Abstand T-Nuten	250 mm
Max. Belastung	25 t/m ²

Gantry (X-Achse)

Waagrechtverstellung	21.000 mm
Vorschubgeschwindigkeit	0 – 16.000 mm/min

Querbalken (W-Achse)

Senkrechtverstellung (stufenlos)	4.000 mm
Max. Positioniergeschwindigkeit	2.000 mm/min

Supportschlitten (Y-Achse)

Waagrechtverstellung von PS-Mitte nach rechts	7.000 mm
Waagrechtverstellung von PS-Mitte nach links	5.000 mm
Vorschubgeschwindigkeit	0 – 16.000 mm/min

Ram (Z-Achse)

Durchmesser	560 mm
Führungslänge	2.200 mm
Senkrechtverstellung	3.000 mm
Kleinster Eintauchdurchmesser	570 mm
Vorschubgeschwindigkeit	0 – 16.000 mm/min
Max. zulässige Schnittkraft für Drehbearbeitung	75 kN

Bohr- und Fräseinrichtung (Masterhead-Prinzip)

Antriebsleistung S1 (100% ED)	100 kW
Anzahl der Getriebestufen	3
Max. Spindeldrehzahlen	Stufe 1 0 – 100 - 400 min ⁻¹ Stufe 2 0 - 400 - 1.600 min ⁻¹ Stufe 3 0 - 1.600 - 2.500 min ⁻¹
Max. Drehmoment an der Spindel	Stufe 1 9.000 Nm Stufe 2 2.100 Nm Stufe 3 500 Nm

Integrierte C-Achse

Drehzahlbereich	0 – 5 min ⁻¹
Max. Vorschubmoment	9.000 Nm
Max. Klemmmoment	36.000 Nm
Schwenkbereich stufenlos	±240 °

Kopfwechsel

SK 60 Werkzeughalter
 Kopfkassette für 5 Bearbeitungsköpfe

Bearbeitungsköpfe

Gerader Bohr- und Fräskopf GB1N
 Winkel-Bohr- und Fräskopf WB1N
 Universal-Bohr- und Fräskopf UB1N
 Gerader Bohr- und Fräskopf GB1XN
 Winkel-Bohr- und Fräskopf WB1XN
 Gerader Bohr- und Fräskopf GB1XXN
 Drehmeißelhalter Capto C8
 Normalstahlhalter 60 x 60 NSH
 Reduzierhülse SK60/SK50

Allgemeine Daten

Platzbedarf (LxBxH):	37.000 x 18.000 x 14.000 mm
Späneförderer	2 Stück
Elektroausrüstung:	
Spannung	380 V
Gesamtanschlussleistung, ca.	420 kVA
Frequenz	50 Hz
Kühlmitteleinrichtung:	
Tankvolumen	6000 l
Äußere Kühlmittelzufuhr:	
Fördermenge	60 l/min
Pumpendruck	4 bar
Innere Kühlmittelzufuhr:	
Fördermenge	15-25 l/min
Pumpendruck	40 bar
Steuerung:	Siemens Sinumerik 840Dsl